LOTUS MINI

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

LOTUS MINI

Das System LOTUS MINI produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser.

Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorid (NaClO2 7,5%).

Das von LOTUS MINI erzeugte Chlordioxid kann proportional zum umlaufenden Wasserdurchfluss oder gemäß einem voreingestellten Sollwert produziert und dosiert werden. Es wird kein Chlordioxid gespeichert oder gelagert, folglich entstehen außerhalb der Prozessanwendung weder Chlordioxidgas noch konzentrierte Lösungen.

LOTUS MINI ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet.

Multifunktionsventile an den Einspritzpunkten garantieren für die Sicherheit der Reaktionskammer.

Die Ausgangschemikalien werden in Tanks gespeichert und über Sauglanzen in die Reaktionskammer eingespeist. Integrierte Füllstandsensoren stoppen die Pumpen automatisch, wenn die Tanks leer sind.

Das System LOTUS MINI verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO2 (blau)
- eine Pumpe für Verdünnungswasser (grau)
- 3 Durchflusssensoren SEFL für mehr Sicherheit
- ein Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- eine Reaktionskammer
- Einspritzventile
- 2 Sauglanzen

OPTION MIT GASSENSOR
LOTUS MINI mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE

> Reaktion bei atmosphärischem Druck
> Hoher Grad an Stabilität der Chlordioxid-Lösung
> Kein ClO2-Verlust dank geschlossener Reaktionskammer
> Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

> Unmittelbare ClO2-Produktion
> Proportionale ClO2-Dosierung
> Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
> Füllstandkontrollen Tank (Füllstandalarme)
> Eingang Wasserzähler
> Standby-Eingang
> Produktionsdaten in Echtzeit
> Überwachung von Pumpen und Durchflusssensoren SEFL
> Dauerhafte Datenspeicherung mit Systemdatenprotokoll (im Menü Logbook)
> ERMES-Kommunikation
> mA-Ausgang
> Nächster Servicetermin
> USB-Datenprotokoll (optional)
> Ethernet-Modul (optional)
> Internes GSM/GPRS-Modem (optional)

MERKMALE

> ClO2-Konzentration: 2 g/l
> Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
> Füllstandkontrolle Tank (Füllstandalarme)
> Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO2 (blau) und Verdünnungswasser (grau)
> 3 Kontrollsensoren SEFL zur Überwachung der Pumpendosierung
> ein Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
> Reaktionskammer aus PVC
> Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer)
> Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
> Drehregler für einfache Programmierung
> Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)

ERMES

Modbus

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS MINI

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

	LOTUS MINI 8	**LOTUS MINI 20**
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/h)	8	20
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/Tag)	192	480
Maximaler Betriebsdruck (bar)	8	8
Maximaler Wassereingangsdruck (bar)	5	5
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	0,2 0,2	0,5 0,5
Konzentration (g/l)	2	
Stromversorgung	230 VAC (190/265 VAC) 115 VAC (90/135 VAC)	
Maximaler Energieverbrauch (W)	60	66

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec
SIMPLE AS WATER

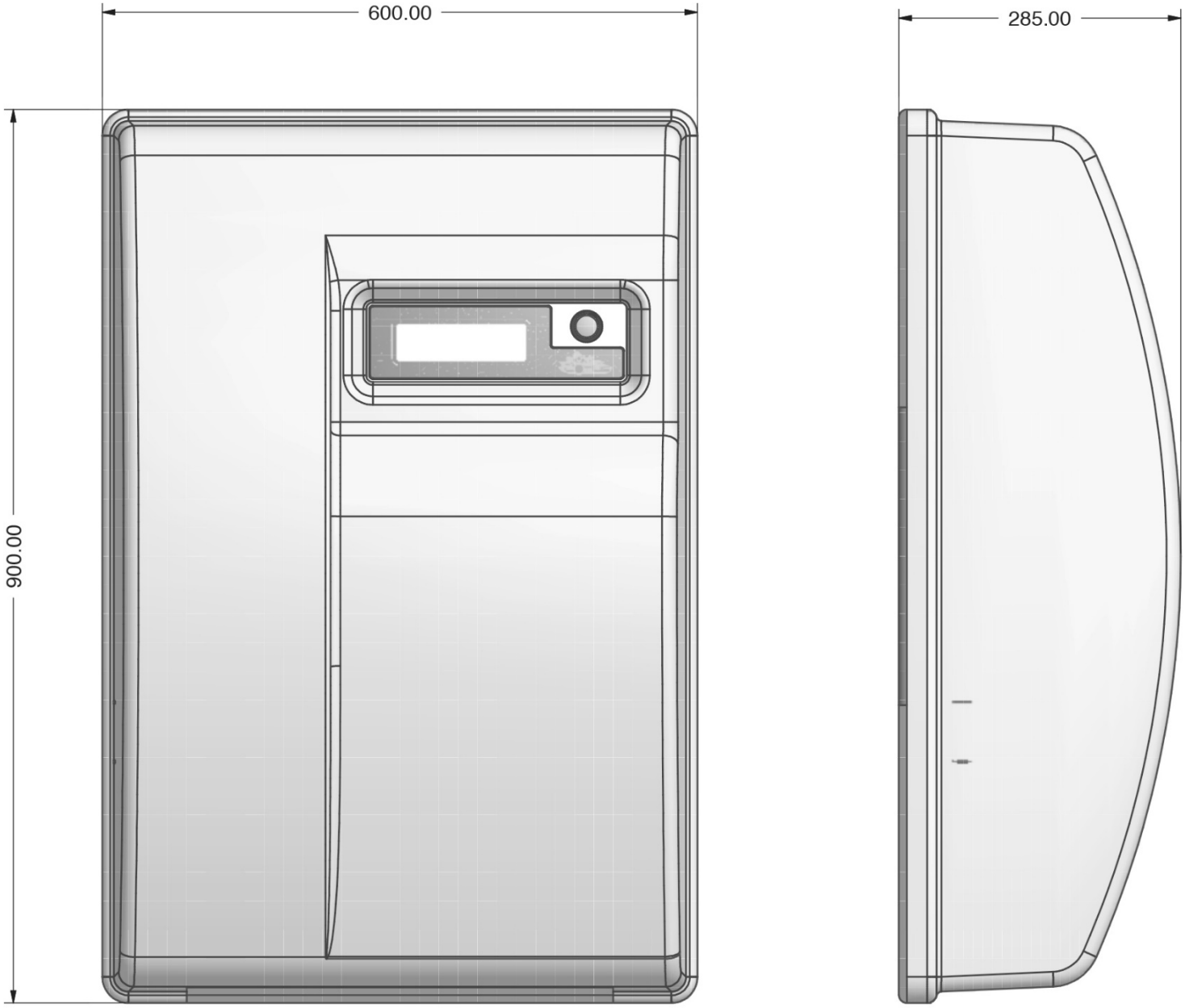
IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Specifications subject to change without notice | R11-19

BS OHSAS 18001:2007

LOTUS MINI Abmessungen

[mm].



Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
quality austria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS MINI

Chlordioxid-Generator

Datenblatt

LOTUS MINI MIT SONDENMESSUNG

Das LOTUS MINI System produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser.

Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorid (NaClO2 7,5%). Das System verfügt über eine ClO_2-Sonde (SCL17 oder SCL2) oder eine Redox-Sonde (ERH), einen Sondenhalter und einen Filter.

Das von LOTUS MINI erzeugte Chlordioxid kann proportional zum umlaufenden Wasserdurchfluss oder gemäß einem voreingestellten Sollwert produziert und dosiert werden. Es wird kein Chlordioxid gespeichert oder gelagert, folglich entstehen außerhalb der Prozessanwendung weder Chlordioxidgas noch konzentrierte Lösungen.

LOTUS MINI ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet. Multifunktionsventile an den Einspritzpunkten garantieren für die Sicherheit der Reaktionskammer.

Die Ausgangschemikalien werden in Tanks gespeichert und über Sauglanzen in die Reaktionskammer eingespeist. Integrierte Füllstandsensoren stoppen die Pumpen automatisch, wenn die Tanks leer sind.

Das System LOTUS MINI verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO2 (blau)
- eine Pumpe für Verdünnungswasser (grau)
- 3 Durchflusssensoren SEFL für mehr Sicherheit
- ein Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- eine Reaktionskammer
- Einspritzventile
- ClO_2-Sonde (LOTUS MINI SCL2 - LOTUS MINI SCL17) oder Redox-Sonde (LOTUS MINI ERH)
- Sondenhalter
- Filter
- 2 Sauglanzen

OPTION MIT GASSENSOR
LOTUS MINI mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE

- Reaktion bei atmosphärischem Druck
- Hoher Grad an Stabilität der Chlordioxid-Lösung
- Kein ClO_2-Verlust dank geschlossener Reaktionskammer
- Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

- Unmittelbare ClO_2-Produktion
- Proportionale ClO_2-Dosierung
- Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
- Füllstandkontrollen Tank (Füllstandalarme)
- Eingang Wasserzähler
- Standby-Eingang
- Messwert Cl0 $_2$-Sonde (LOTUS MINI SCL2 - LOTUS MINI SCL17)
- Messwert Temperaturfühler (Sonde und Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten)
- Messwert mV-Sonde (LOTUS MINI ERH)
- Produktionsdaten in Echtzeit
- Überwachung von Pumpen und Durchflusssensoren SEFL
- Dauerhafte Datenspeicherung mit Systemdatenprotokoll (im Menü Logbook)
- ERMES-Kommunikation
- mA-Ausgang
- Nächster Servicetermin
- USB-Datenprotokoll (optional)
- Ethernet-Modul (optional)
- Internes GSM/GPRS-Modem (optional)

MERKMALE

- ClO2-Konzentration: 2 g/l
- Eingang Strömungsüberwachung (Durchflussalarm)
- Füllstandkontrolle Tank (Füllstandalarme)
- Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO2 (blau) und Verdünnungswasser (grau)
- 3 Kontrollsensoren SEFL zur Überwachung der Pumpendosierung
- ein Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- Reaktionskammer aus PVC
- Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer)
- Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- Drehregler für einfache Programmierung
- Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
quality austria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS MINI

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

Lotus AIR ERH
Version mit ERH für Redox-Messung.

Lotus AIR SCL2
Version mit SCL2 (Kaltwasser) für CLO_2-Messung.

Lotus AIR SCL17
Version mit SCL17 (Warmwasser) für CLO_2-Messung.

Merkmale / Modelle	**LOTUS MINI 8 ERH LOTUS MINI 8 SCL2 LOTUS MINI 8 SCL17**	**LOTUS MINI 20 ERH LOTUS MINI 20 SCL2 LOTUS MINI 20 SCL17**
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/h)	8 g/h	20 g/h
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/Tag)	192	480
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	0,2 l/h (HCl) 0,2 l/h (NaClO2)	0,5 l/h (HCl) 0,5 l/h (NaClO2)
Maximaler Betriebsdruck (bar)	8 bar	
Maximaler Wassereingangsdruck (bar)	5 bar	
Konzentration (g/l)	2 g/l	
Stromversorgung	230 VAC (190÷265 VAC) 115 VAC (90÷135 VAC)	
Maximaler Energieverbrauch (W)	60	66

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

Option

- Gassensor

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

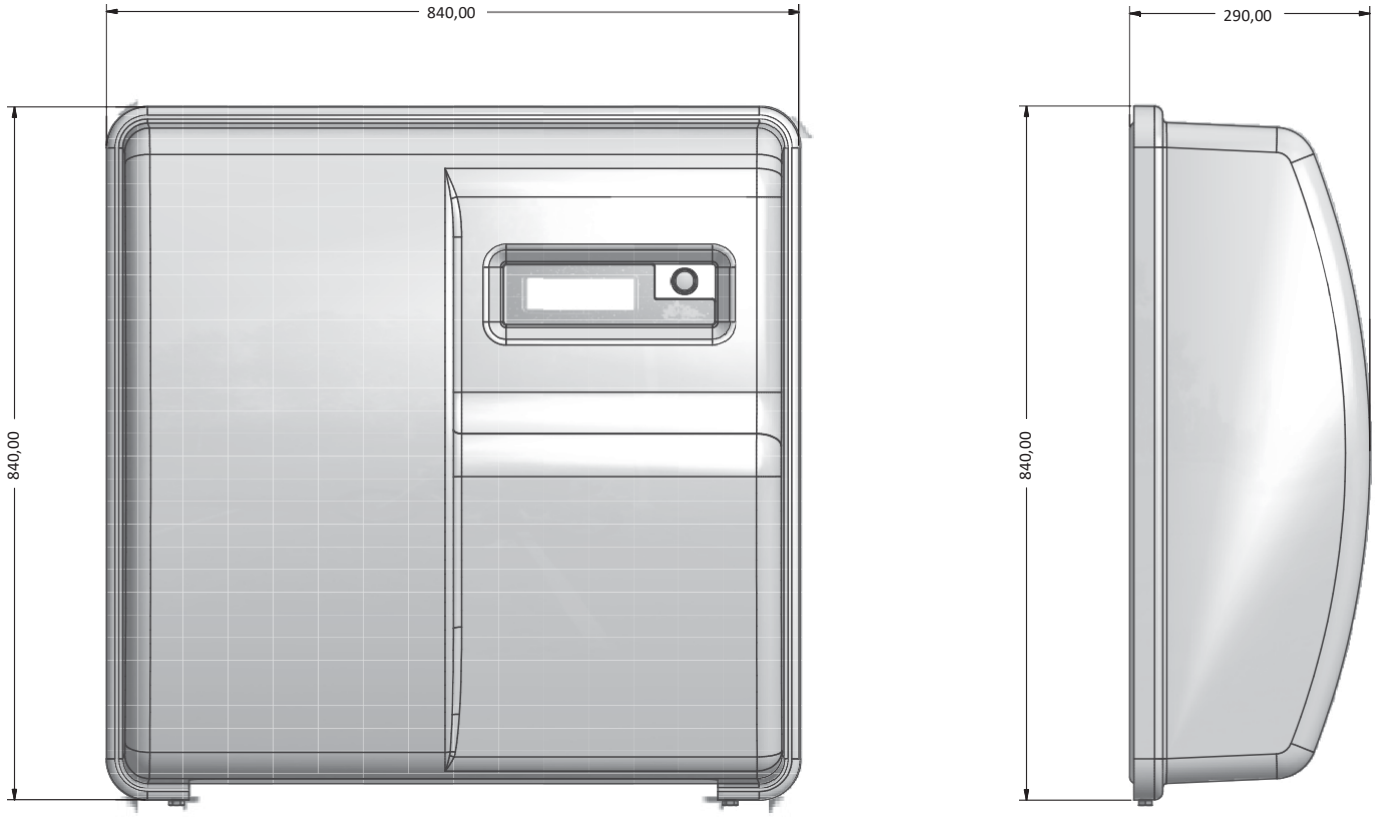
Specifications subject to change without notice | R2025

geändertwerden. | R11-19

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS MINI MIT SONDENMESSUNG Abmessungen



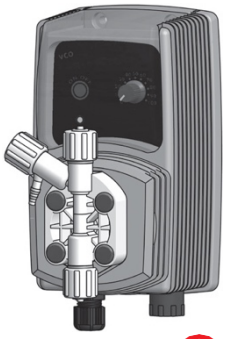
Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Dosierpumpen der Serie „VIS“ Datenblatt



(auf Anfrage)

- Wandmontage
- Mikroprozessortechnologie
- Hubfrequenzeinstellung
- Manuelle Entlüftung des Pumpenkopfs aus PVDF
- Alle Fördereinheiten
  (Pumpenkopf, Einspritzventil, Fußfilter).....aus PVDF
- Gehäuse.....aus PPO
- Umgebungstemperatur.....0-45°C(32-113°F)
- Medientemperatur.....0-50°C (32-122°F)
- Transport- und Lagertemperatur.....-10-50°C (14-122°F)
- Installationsklasse.....II
- Verschmutzungsgrad.....2
- Schallpegel.....70,4 db(A)
- .....67,4 db(A) schallgedämpfte Vers.
  .....66,4 db(A) ultra-schallgedämpfte Vers.
- Schutzart.....IP65 (% relative Betriebsfeuchtigkeit: 85% T<=40°C; 70% T=50°C - ohne Kondenswasser)

Konfigurationscode

Technische Merkmale

INFORMATIONEN					
MODELL	Hubfrequenz		Stromverbrauch bei max. Durchfluss (230 VAC)	Stromverbrauch bei max. Durchfluss (115 VAC)	Gewicht
	min.	max.			
1001	18	180	16	11	2,2 KG (4,85 LBS)
1005	18	180	16	13	
1010	18	180	22	15	

KAPAZIT						
MODELL	DURCHFLUSS			cm3 pro HUB	Maximaler Druck	
	min. cm3/l	max. l/h	max. GPH		bar	PSI
1001	399,6	1	0,2	0,17	10	145
1005	496,8	5	1,3	0,46	10	145
1010	1004,4	10	2,6	0,93	10	145

SICHERUNG		
MODELL	230 VAC	115 VAC
1001	800	400
1005	1	500
1010	1,25	630

MENGE	PACKUNGSINHALT
1	Montagesatz
1	Träge Sicherung 5 X 20
1	Pegelmesssonde mit axialem Fußfilter (PVDF) (Pegelmesssonde nicht in Modell CO)
1	Einspritzventil 0,3 bar (PVDF)
2 m	Zulaufschlauch
2 m	Saugschlauch
2 m	Abflussschlauch
1	Benutzerhandbuch

STROMVERSORGUNG
230 VAC (190-265 VAC)
115 VAC (90-135 VAC)
24 VAC (20-32 VAC)
12 VDC (10-16 VDC)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

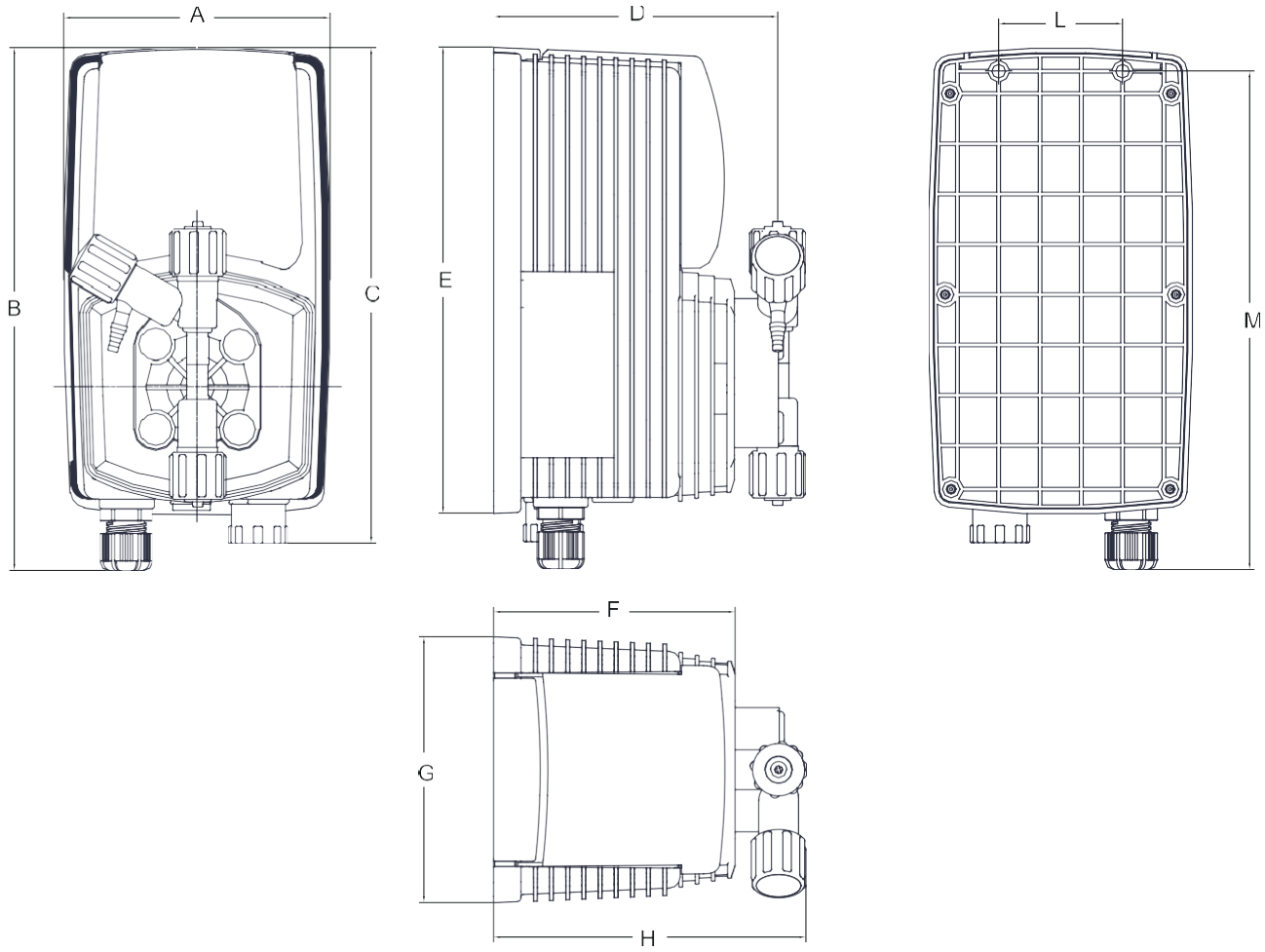
emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
quality austria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Abmessungen

mm [Zoll]

ABMESSUNGEN		
	mm	*Zoll*
A	106,96	4,21
B	210,44	8,28
C	199,44	7,85
D	114,50	4,50
E	187,96	7,40
F	97,00	3,81
G	106,96	4,21
H	125,47	4,93
L	50,00	1,96
M	201,00	7,91



Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec
SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0