LOTUS AIR

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

LOTUS AIR

"LOTUS AIR"

Das System LOTUS AIR produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser. Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorid (NaClO2 7,5%). Das von LOTUS AIR erzeugte Chlordioxid wird in einem Tank gespeichert und dann proportional zum Bedarf dosiert.
Es wird an **mehreren Einspritzpunkten** zugeführt und **proportional** zur volumetrischen Durchflussrate dosiert.

Das Chlordioxid wird im **CHARGENPROZESS** hergestellt.
Der Reaktionsvorgang findet bei **ATMOSPÄRISCHEM DRUCK** statt.

Ein Aktivkohlefilter verhindert das Austreten potentieller Ausströmungen.

LOTUS AIR ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet.

Ein **Multifunktionsventil** garantiert die Sicherheit des

Verfahrens. Das System LOTUS AIR verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS AIR;
- eine Reaktionskammer mit 4 Füllständen;
- einen Speichertank mit 2 Füllständen;
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO2 (blau);
- eine Pumpe für Chlordioxid;
- ein Magnetventil für Chlordioxid;
- ein Wassermagentventil;
- einen Kohlefilter;
- 2 Sauglanzen LASP4 (LASP4/V40) mit Pegelmesssonde und farbigen Muttern. für 30-Liter-Tanks;
- ein 1/2"-Einspritzventil;
- ein Multifunktionsventil MFKT/V.

OPTION MIT GASSENSOR

LOTUS AIR mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE

> Reaktion bei atmosphärischem Druck
> Mehrpunkt-Einspritzung
> Keine Emissionen
> Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

> BATCH-Produktion von Chlordioxid
> Proportionale Dosierung an mehreren Einspritzpunkten
> Alarme: Produkte, Wasser, Entleerung
> Eingang Wasserzähler
> Standby-Eingang
> Produktionsdaten in Echtzeit
> Nächster Servicetermin
> ERMES-Kommunikation
> Messung und Steuerung der ClO2-Konzentration im Wasser
> mA-Ausgang

MERKMALE

> ClO2-Konzentration: 2 g/l (2%)
> Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO2 (blau) und ClO2 (grau)
> Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
> Doppelkammer: Reaktion und Speicher
> Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer) oder Glasfaser (Lotus Air 30/60)
> Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
> Drehregler für einfache Programmierung
> Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/Tag)*	240 g/Tag	720 g/Tag	1440 g/Tag
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Verdünnungswasserverbrauch (l/h)	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max. Druck (Speisewasser)	2 bar	3 bar	3 bar
Max. Druck ClO2-Pumpe (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Konzentration (g/l)	2 g/l		
Stromversorgung	230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Maximaler Energieverbrauch (W)	60		

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

Optionales Zubehör

- Gassensor
- Statischer Mischer

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR10 Abmessungen

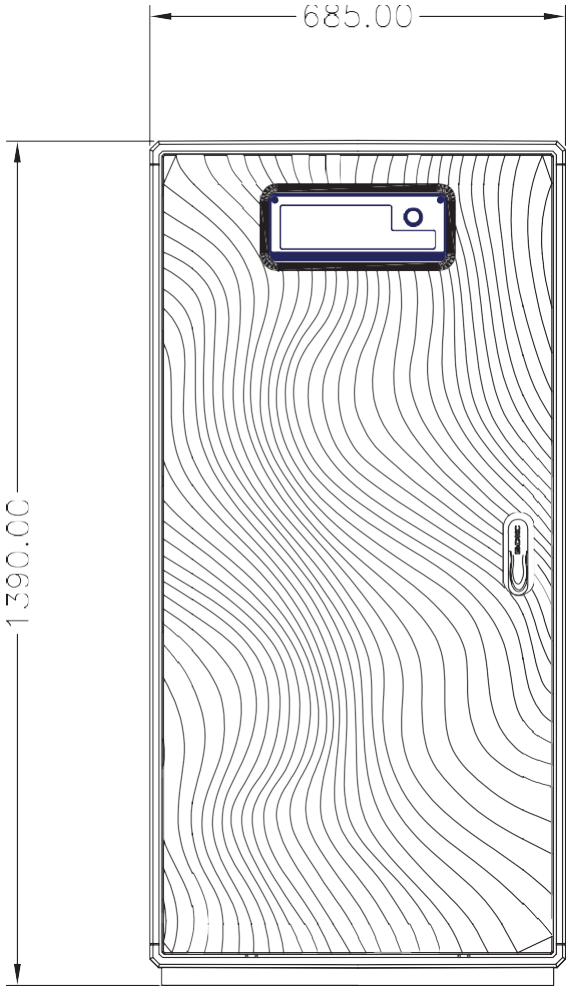
[mm].

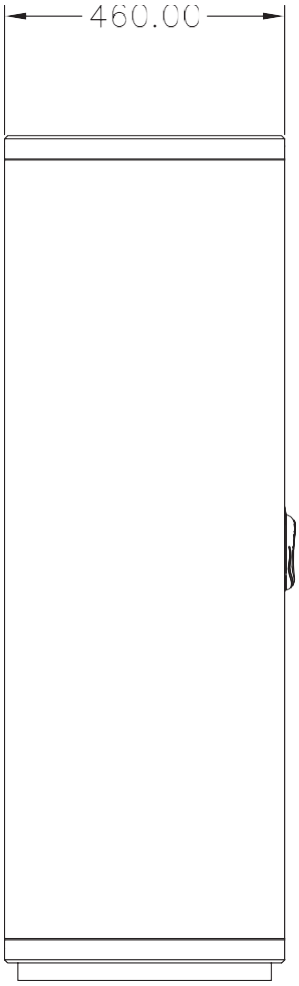
Gewicht: 55 kg

Abmessungen LOTUS AIR 30/60

[mm].

Gewicht: 85 kg





LOTUS AIR

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

LOTUS AIR 10 mit sondenmessung

LOTUS AIR 30/60 mit Sondenmessung

"LOTUS AIR" mit Sondenmessung

Das System LOTUS AIR mit Sondenmessung produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser.

Es verfügt über eine ClO_2-Sonde (SCL17 oder SCL2) oder eine Redox-Sonde (ERH), einen Sondenhalter und einen Filter.

Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorid (NaClO2 7,5%). Das von LOTUS AIR erzeugte Chlordioxid wird in einem Tank gespeichert und dann proportional zum Bedarf dosiert.
Es wird an **mehreren Einspritzpunkten** zugeführt und **proportional** zur volumetrischen Durchflussrate dosiert.

Das Chlordioxid wird im **CHARGENPROZESS** hergestellt.
Der Reaktionsvorgang findet bei **ATMOSPÄRISCHEM DRUCK** statt.

Ein Aktivkohlefilter verhindert das Austreten potentieller Ausströmungen.

LOTUS AIR ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet.

Ein **Multifunktionsventil** garantiert die Sicherheit des Verfahrens.

Das System LOTUS AIR mit Sondenmessung verfügt über:
- das Steuergerät LOTUS AIR;
- eine Reaktionskammer mit 4 Füllständen;
- einen Speichertank mit 2 Füllständen;
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO2 (blau);
- eine Pumpe für Chlordioxid;
- ein Magnetventil für Chlordioxid;
- ein Wassermagentventil;
- einen Kohlefilter;
- 2 Sauglanzen LASP4 (LASP4/V40) mit Pegelmesssonde und farbigen Muttern. für 30-Liter-Tanks;
- ein 1/2"-Einspritzventil;
- ein Multifunktionsventil MFKT/V.
- einen Edelstahlfilter
- eine Messsonde (ERH oder SCL17 oder SCL2) mit Sondenhalter

OPTION MIT GASSENSOR
LOTUS AIR mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE
- Reaktion bei atmosphärischem Druck
- Mehrpunkt-Einspritzung
- Keine Emissionen
- Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN
- BATCH-Produktion von Chlordioxid
- Proportionale Dosierung an mehreren Einspritzpunkten
- Alarme: Produkte, Wasser, Entleerung
- Eingang Wasserzähler
- Standby-Eingang
- Messwert Cl02-Sonde (Lotus AIR SCL2 - Lotus AIR SCL17)
- Messwert Temperaturfühler (Sonde und Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten)
- Messwert mV-Sonde (LOTUS AIR ERH)
- Produktionsdaten in Echtzeit
- Nächster Servicetermin
- ERMES-Kommunikation
- Messung und Steuerung der ClO2-Konzentration im Wasser
- mA-Ausgang

MERKMALE
- ClO2-Konzentration: 2 g/l (2%)
- Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO2 (blau) und ClO2 (grau)
- Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- Doppelkammer: Reaktion und Speicher
- Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer) oder Glasfaser (Lotus Air 30/60)
- Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- Drehregler für einfache Programmierung
- Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Datenblatt

Chlordioxid-Generator

Lotus AIR ERH
Mit Redox-Sonde „ERH“.

Lotus AIR SCL2
Mit Chlordioxid-Sonde „SCL2“ (Kaltwasser).

Lotus AIR SCL17
Mit Chlordioxid-Sonde „SCL17“ (Warmwasser).

Merkmale / Modelle	**LOTUS AIR 10 ERH LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17**	**LOTUS AIR 30 ERH LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17**	**LOTUS AIR 60 ERH LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17**
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max. Produktionskapazität ClO2 (g/Tag)*	240 g/Tag	720 g/Tag	1440 g/Tag
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Verdünnungswasserverbrauch (l/h)	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max. Druck (Speisewasser)	2 bar	3 bar	3 bar
Max. Druck ClO2-Pumpe (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Konzentration (g/l)	2 g/l		
Stromversorgung	230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Maximaler Energieverbrauch (W)	60		

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

Optionales Zubehör

- Gassensor
- Statischer Mischer

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

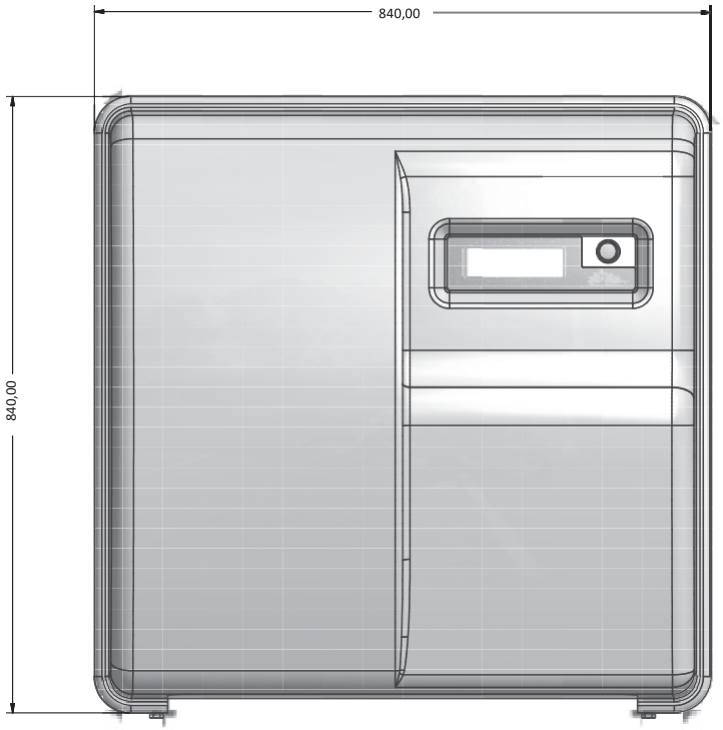
emec SIMPLE AS WATER

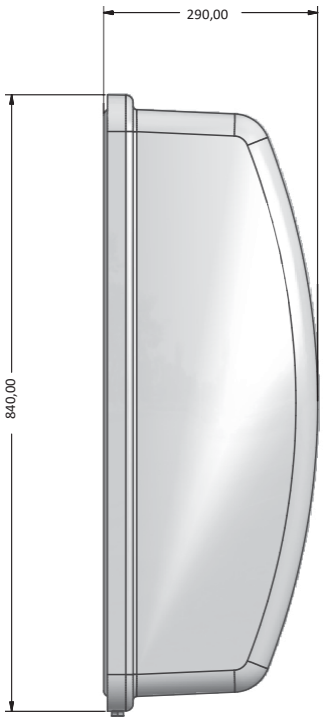
IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Abmessungen LOTUS AIR10 MIT SONDENMESSUNG

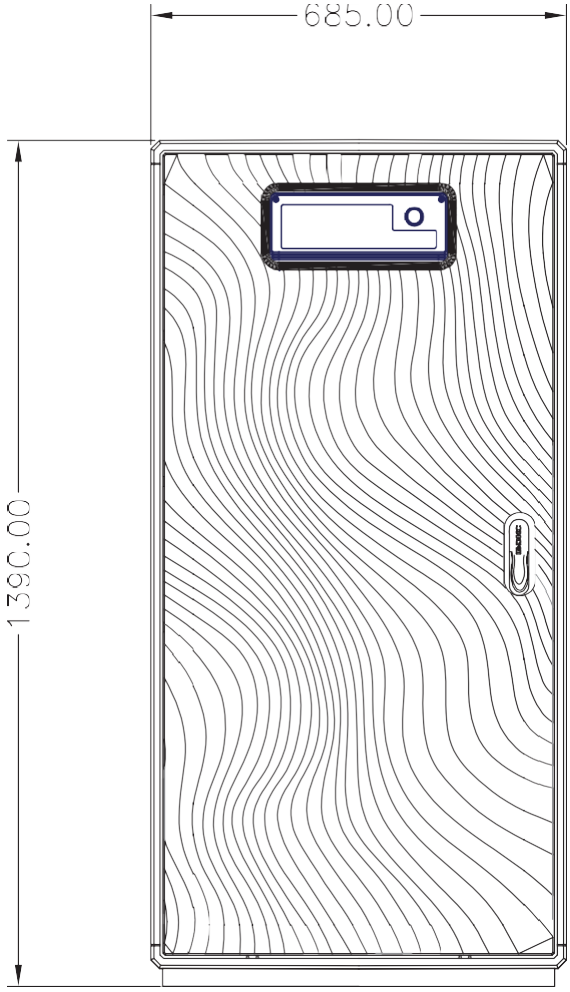
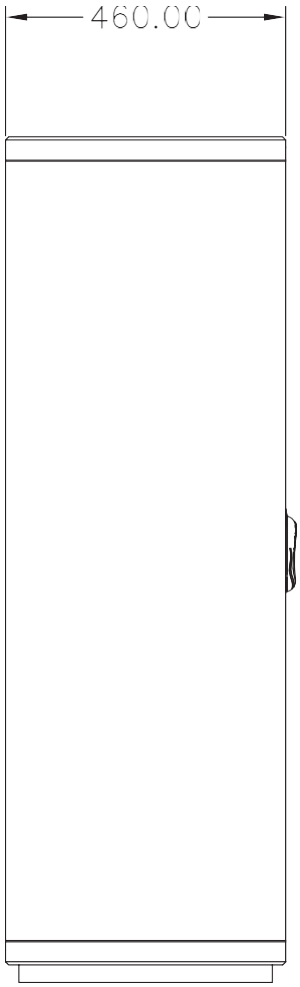
mm.

Gewicht: 60 kg





Abmessungen LOTUS AIR30/60 MIT SONDENMESSUNG

mm.

Gewicht: 90 kg