

 LOTUS



LOTUS

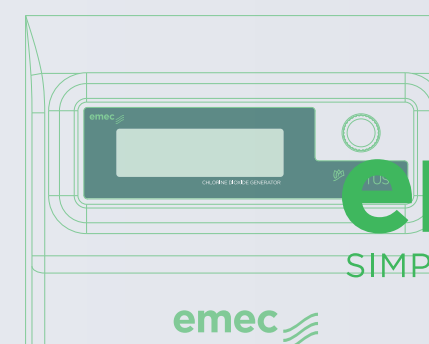
  
LOTUS

cod. 20210860



EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia  
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2  
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

  
LOTUS  
AIR



**emec**  
SIMPLE AS WATER

# LOTUS

## La disinfezione sicura



L'uso del biossido di cloro nel trattamento dell'acqua deriva da una maggiore consapevolezza dei rischi biologici per la salute. I generatori di biossido di cloro **LOTUS AIR** di EMEC trovano impiego nel controllo dei micro-organismi in una molteplicità di applicazioni e sono i più raccomandati per il controllo, la riduzione e la prevenzione del rischio Legionella nei sistemi sanitari ad acqua calda e fredda.  
***I micro-organismi sono eliminati entro 5 minuti in modo sicuro.***

I sistemi di disinfezione **LOTUS AIR** a biossido di cloro sono affidabili e sicuri, essendo stati progettati in modo che il biossido di cloro ( $\text{ClO}_2$ ) non venga trattato in forma gassosa: due precursori chimici in forma liquida, l'Acido Cloridrico (HCl) e il Clorito di Sodio ( $\text{NaClO}_2$ ), reagiscono tra loro per produrre il biossido di cloro richiesto, così da evitare la presenza di  $\text{ClO}_2$  in forma gassosa o di soluzioni concentrate al di fuori del processo di produzione.

Con il sistema di controllo online ERMES di EMEC sarai in grado inoltre di monitorare e interagire con i sistemi LOTUS ovunque ti trovi attraverso una semplice ma potente interfaccia web.



## PERFORMANCE CONFIGURAZIONI STANDARD

| MODELLI       | MAX PORTATA $\text{ClO}_2$ | CONCENTRAZIONE | MAX CONSUMO PROD. CHIMICI |
|---------------|----------------------------|----------------|---------------------------|
| <b>AIR 10</b> | 10 g/h                     | 0,2%           | 0,25 l/h                  |
| <b>AIR 30</b> | 30 g/h                     |                | 0,75 l/h                  |
| <b>AIR 60</b> | 60 g/h                     |                | 1,5 l/h                   |

| MODELLI       | CONCENTRAZIONE PRODOTTI CHIMICI | MAX PRESSIONE (ACQUA ALIM.) | MAX PRESSIONE DI LAVORO |
|---------------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| <b>AIR 10</b> | 9% HCl                          | 2 bar                       | 8 bar                   |
| <b>AIR 30</b> | 7,5% $\text{NaClO}_2$           | 3 bar                       | 5 bar                   |
| <b>AIR 60</b> |                                 | 3 bar                       | 5 bar                   |

\* Per pressioni superiori utilizzare una pompa esterna.

## ALIMENTAZIONE

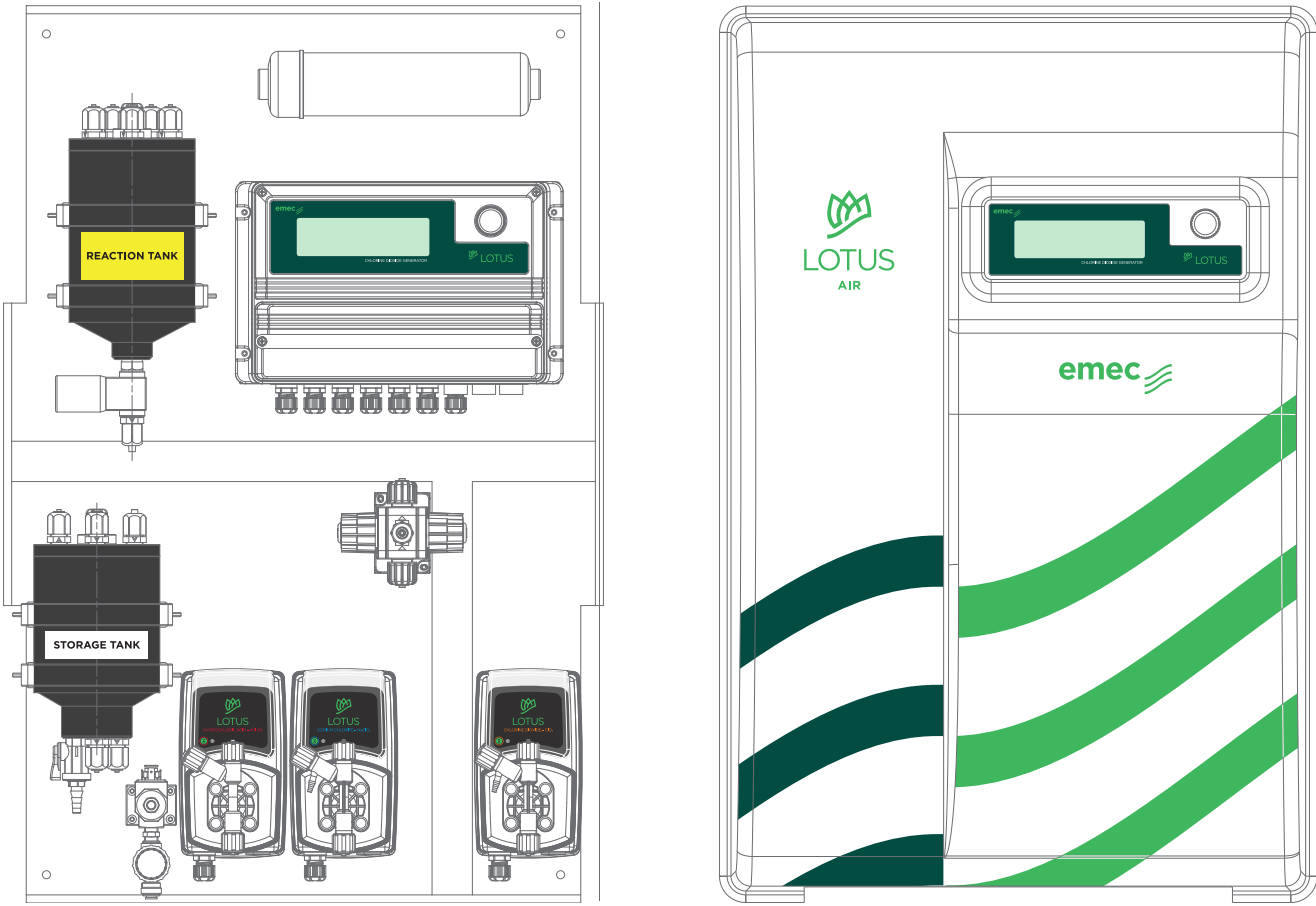
230 VAC (190-265 VAC)  
115 VAC (90-135 VAC)

## REATTORE CHIMICO LOTUS

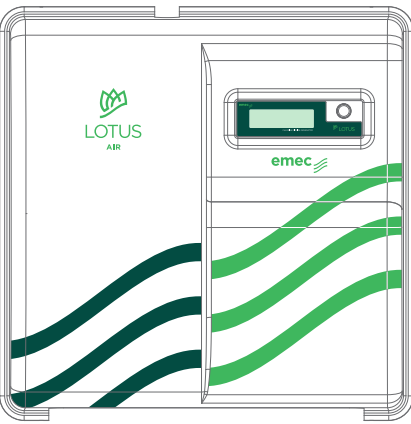
■ LOTUS AIR (10, 30, 60) > PVC



## DENTRO IL LOTUS AIR LOTUS AIR 10 (60X90 CM)



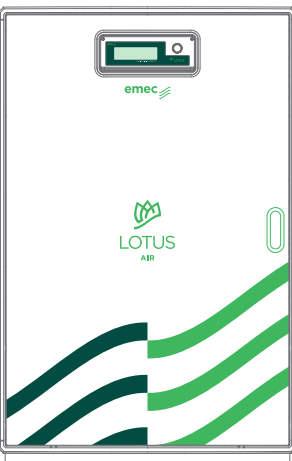
ALTRI MODELLI LOTUS AIR



AIR 10 con sonda di lettura del  $\text{ClO}_2$  o di mV



AIR 30 / 60



AIR 30 / 60