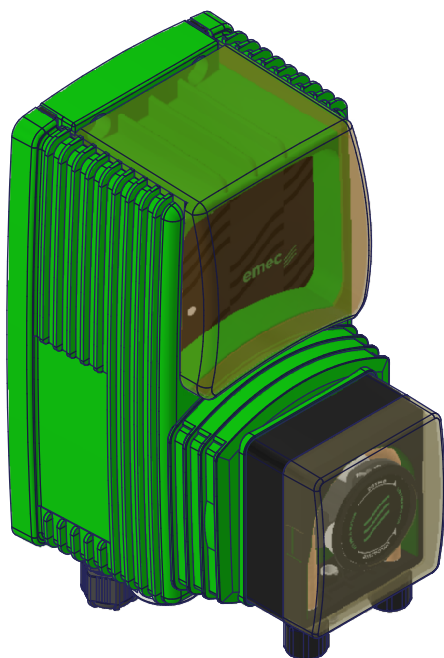




VELON PM es el modelo de la gama diseñado para su integración en sistemas complejos y centralizados. Gracias a su arquitectura, no se limita a garantizar una dosificación precisa y fiable, sino que se convierte en una parte activa de los sistemas de automatización industrial, dialogando con PLC y plataformas de supervisión.

Navegación

A diferencia de otros modelos, la PM no se basa en una interfaz de usuario local avanzada. Su control se ejecuta mediante el protocolo MODBUS RTU, que permite integrar directamente la bomba en los sistemas de gestión y supervisión del sistema. Los ledes de estado y el botón ON/OFF completan las funciones locales básicas.

Dosificación

Garantiza dosificaciones constantes y regulares, controladas por sistemas externos. El motor paso a paso asegura estabilidad y precisión, mientras que el control vía MODBUS permite sincronizar la bomba con lógicas de proceso complejas y centralizadas.

Funciones adicionales

Incluye la gestión del nivel del bidón para la seguridad y la continuidad operativa. Su estructura compacta y sólida facilita la integración incluso en espacios reducidos.

Conexión y servicios

La característica distintiva es la comunicación a través de MODBUS RTU, que permite gestionar y monitorear la bomba como parte de un sistema más amplio. No ofrece wifi, ya que está pensada para entornos industriales donde prevalece la automatización cableada y centralizada.



Características principales

- Botón ON/OFF
- Ledes Estado Bomba
- Entradas: MODBUS RTU, nivel
- Gestión de funciones mediante MODBUS RTU
- Carcasa de PC+ABS
- Temperatura ambiente de funcionamiento 10 a 45°C (55 a 113°F)
- Temperatura aditivo 0 a 50°C (32 a 122°F)
- Temperatura transporte y almacenamiento -10 a 50°C (14 a 122°F)
- Clase de instalación II (IEC / EN 61010-1)
- Nivel de contaminación 2 (IEC / EN 61010-1 e IEC 60664-1)
- Protección IP 65 (IEC / EN 60529)
- HR% operatividad: 85% con $T \leq 40^{\circ}\text{C}$; 70% con $T = 50^{\circ}\text{C}$ - Sin condensación
- Alimentación: amplio rango 100 a 240VCA, 12VCC, 24VCC

MODO	DESCRIPCIÓN
EXTERNAL CONTROL	La bomba dosifica el producto químico mediante señales recibidas vía MODBUS RTU

"VELON PM"

Características peristáltica

CAPACIDAD DE DOSIFICACIÓN			
Presión	Rango rpm	Rango de caudal (Tubo Ø1,6x1,6)	Rango de caudal (Tubo Ø4,8x1,6)
bar (psi)	RPM	l/h (gal/h)	l/h (gal/h)
2 (29)	1 a 100	0,018 a 1,8 l/h 0,0047 a 0,47 gal/h	0,12 a 12 l/h 0,0317 a 3,17 gal/h

INTERFAZ	POSICIÓN
ENTRADA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	abajo a la izquierda
MODBUS PM485	arriba en el centro
ENTRADA NIVEL	arriba a la derecha

MATERIALES DE FABRICACIÓN	
ELEMENTO	MATERIAL
Cuerpo Bomba	PC / ABS
Cubierta	PC
Casquillo protector contra polvo	PEEK / PPS
Sujeción tubo Racor para tubo Racor para tubo de venteo	PVDF
Rodillo de peristáltica	POM DELRIN
Tubo de peristáltica (larga duración)	TPV

Dimensiones (mm)

