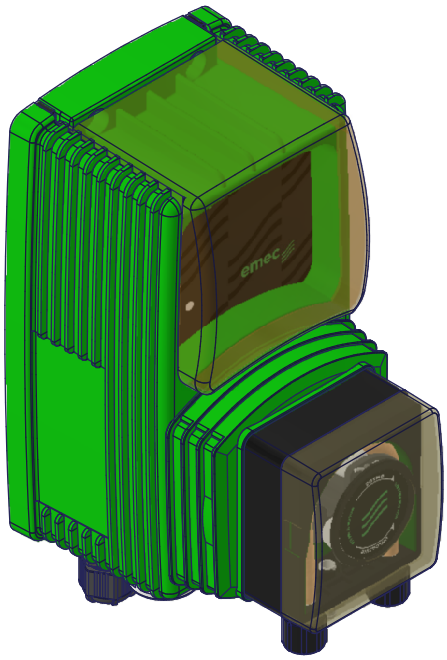
“VELON PM”



VELON PM es el modelo de la gama diseñado para su integración en sistemas complejos y centralizados. Gracias a su arquitectura, no se limita a garantizar una dosificación precisa y fiable, sino que se convierte en una parte activa de los sistemas de automatización industrial, dialogando con PLC y plataformas de supervisión.

Navegación
A diferencia de otros modelos, la PM no se basa en una interfaz de usuario local avanzada. Su control se ejecuta mediante el protocolo MODBUS RTU, que permite integrar directamente la bomba en los sistemas de gestión y supervisión del sistema. Los ledes de estado y el botón ON/OFF completan las funciones locales básicas.

Dosificación
Garantiza dosificaciones constantes y regulares, controladas por sistemas externos. El motor paso a paso asegura estabilidad y precisión, mientras que el control vía MODBUS permite sincronizar la bomba con lógicas de proceso complejas y centralizadas.

Funciones adicionales
Incluye la gestión del nivel del bidón para la seguridad y la continuidad operativa. Su estructura compacta y sólida facilita la integración incluso en espacios reducidos.

Conexión y servicios
La característica distintiva es la comunicación a través de MODBUS RTU, que permite gestionar y monitorear la bomba como parte de un sistema más amplio. No ofrece wifi, ya que está pensada para entornos industriales donde prevalece la automatización cableada y centralizada.

Características principales

- Botón ON/OFF
- Ledes Estado Bomba
- Entradas: MODBUS RTU, nivel
- Gestión de funciones mediante MODBUS RTU
- Carcasa de PC+ABS
- Temperatura ambiente de funcionamiento 10 a 45°C (55 a 113°F)
- Temperatura aditivo 0 a 50°C (32 a 122°F)
- Temperatura transporte y almacenamiento -10 a 50°C (14 a 122°F)
- Clase de instalación II (IEC / EN 61010-1)
- Nivel de contaminación 2 (IEC / EN 61010-1 e IEC 60664-1)
- Protección IP 65 (IEC / EN 60529)
- HR% operatividad: 85% con T<=40°C; 70% con T=50°C - Sin condensación
- Alimentación: amplio rango 100 a 240VCA, 12VCC, 24VCC

MODO	DESCRIPCIÓN
EXTERNAL CONTROL	La bomba dosifica el producto químico mediante señales recibidas vía MODBUS RTU

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

“VELON PM”

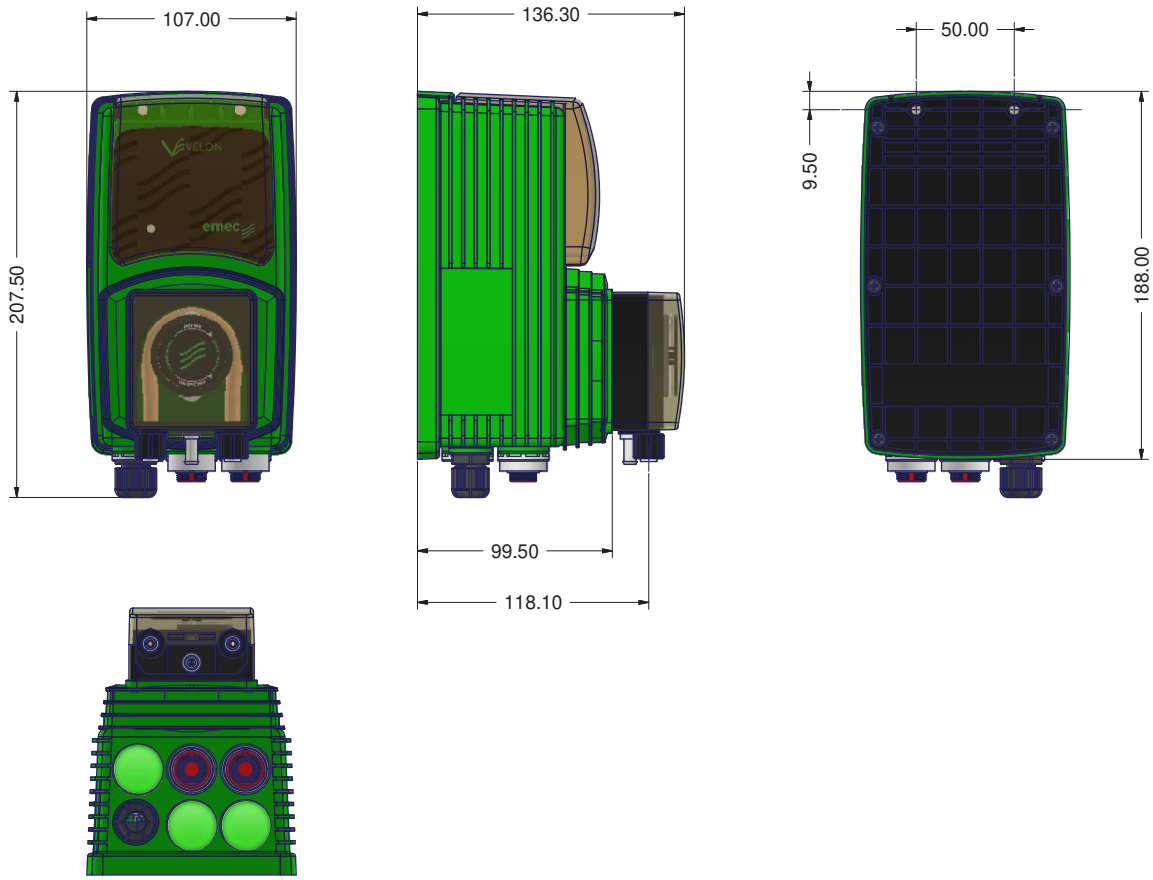
Características peristáltica

CAPACIDAD DE DOSIFICACIÓN			
Presión	**Rango rpm**	**Rango de caudal (Tubo Ø1,6x1,6)**	**Rango de caudal (Tubo Ø4,8x1,6)**
bar (psi)	RPM	l/h (gal/h)	l/h (gal/h)
2 (29)	1 a 100	0,018 a1,8 l/h | 0,0047 a 0,47 gal/h	0,12 a 12 l/h | 0,0317 a 3,17 gal/h

INTERFAZ	POSICIÓN
ENTRADA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	abajo a la izquierda
MODBUS PM485	arriba en el centro
ENTRADA NIVEL	arriba a la derecha

MATERIALES DE FABRICACIÓN	
ELEMENTO	**MATERIAL**
Cuerpo Bomba	PC / ABS
Cubierta	PC
Casquillo protector contra polvo	PEEK / PPS
Sujeción tubo Racor para tubo Racor para tubo de venteo	PVDF
Rodillo de peristáltica	POM DELRIN
Tubo de peristáltica (larga duración)	TPV

Dimensiones (mm)



Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0