LOTUS

5 YEARS WARRANTY

MADE IN ITALY

LOTUS

LOTUS

cod. 20210880

EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

emec
SIMPLE AS WATER

LOTUS

Désinfection sécurisée.

MODBUS · ETHERNET · WIFI · USB PORT · DIGITAL SERVICES · ONLINE STATS · CUSTOMIZABLE · APP

L'utilisation du dioxyde de chlore dans le traitement de l'eau a été motivée par une sensibilisation accrue aux problèmes de santé liés à la biologie. Les générateurs de dioxyde de chlore EMEC **LOTUS** peuvent être utilisés dans diverses industries pour le contrôle des micro-organismes dans les systèmes d'eau. Ils sont particulièrement recommandés pour la réduction, le contrôle et la prévention de la légionellose dans les systèmes d'eau froide et chaude.
Les micro-organismes sont tués en 5 minutes de manière sûre.

Les systèmes de contrôle biologique à base de dioxyde de chlore **LOTUS** sont fiables et sûrs. Ils sont conçus de manière à ce qu'il n'y ait aucune obligation de traiter le ClO_2 en tant que gaz : deux produits chimiques liquides, l'acide chlorhydrique (HCl) et le chlorite de sodium ($NaClO_2$), réagissent ensemble pour former le dioxyde de chlore nécessaire. Il n'y a donc pas de gaz ClO_2 ni de solutions concentrées en dehors de l'application du processus.

Grâce au système de contrôle en ligne NIMBUS d'EMEC, vous serez en mesure de surveiller et d'interagir avec les systèmes **LOTUS** de partout et par le biais d'une interface web simple mais puissante.

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

PERFORMANCES
CONFIGURATION STANDARD

MODÈLES	CAPACITÉ MAX ClO2	CONCENTRATION	CONSOMMATION MAX DES PRODUITS CHIMIQUES
AIR 10	10 **g/h**	0,2%	0.25 **l/h**
AIR 30	30 **g/h**		0.75 **l/h**
AIR 60	60 **g/h**		1.5 **l/h**
MINI 8	8 **g/h**	0,2%	0.2 **l/h**
MINI 20	20 **g/h**		0.5 **l/h**
MAXI 80	80 **g/h**	2%	2 **l/h**
MAXI 160	160 **g/h**		4 **l/h**
MAXI 240	240 **g/h**		6 **l/h**
MAXI 400	400 **g/h**		10 **l/h**
MAXI 600	600 **g/h**		15 **l/h**
MAXI 1000	1000 **g/h**		25 **l/h**
ULTRA 1000	1000 **g/h**	5,5%	6.1 **l/h**
ULTRA 2000	2000 **g/h**		12.2 **l/h**
ULTRA 4000	4000 **g/h**		24.4 **l/h**
EASY 8	8 **g/h**	2%	0.2 **l/h**
EASY 20	20 **g/h**		0.5 **l/h**
EASY 40	40 **g/h**		1 **l/h**
EASY 80	80 **g/h**		2 **l/h**

CONCENTRATION PRODUITS CHIMIQUES	PRESSION MAX (ALIMENTATION EN EAU)	PRESSION DE TRAVAIL MAX**
9% **HCl** / 7.5% **$NaClO_2$**	2 **bar**	8 **bar**
	3 **bar**	5 **bar**
	3 **bar**	5 **bar**
9% **HCl** / 7.5% **$NaClO_2$**	5 **bar**	8 **bar**
	5 **bar**	8 **bar**
9% **HCl** / 7.5% **$NaClO_2$**	*	8 **bar**
		8 **bar**
		8 **bar**
		8 **bar**
		5 **bar**
		3 **bar**
33% **HCl** / 25% **$NaClO_2$**	*	5 **bar**
		5 **bar**
		2 **bar**
9% **HCl** / 7.5% **$NaClO_2$**	*	8 **bar**
		8 **bar**
		8 **bar**
		8 **bar**

ALIMENTATION

230 VAC (190-265 VAC)
115 VAC (90-135 VAC)

COUVERTURE LOTUS AIR/MINI

** Dépend de la pression du système (max 8 bars)*

*** Pour des pressions plus élevées, utiliser une pompe externe*

RÉACTEUR CHIMIQUE LOTUS

- LOTUS ULTRA (1000, 2000, 4000) > **PVDF**
- OTHER LOTUS SYSTEMS > **PVC**