LOTUS AIR

Data Sheet

GÉNÉRATEUR DE BIOXYDE DE CHLORE

LOTUS AIR 10

LOTUS AIR 30/60

"LOTUS AIR"

LOTUS AIR produit, dose et contrôle le dioxyde de chlore pour la désinfection de l'eau.
Le dioxyde de chlore est produit à partir de produits chimiques de base dilués : acide chlorhydrique (HCl 9 %) et chlorite de sodium (NaClO2 7,5 %). La solution produite est conservée à l'intérieur d'un réservoir et dosée dans le flux hydrique en fonction de la demande.
Le dosage est proportionnel au débit volumétrique.

Le dioxyde de chlore est produit et stocké dans un processus BATCH.
La sécurité maximum est garantie par l'ABSENCE DE PRESSION : LOTUS AIR fonctionne à pression ambiante.

Un filtre à charbons actifs protège d'éventuelles émanations.

LOTUS AIR est conçu afin que la réaction se fasse dans une chambre de réaction. Une soupape multifonction garantit la sécurité du processus.
Le système LOTUS AIR possède :

- Un Instrument de contrôle LOTUS AIR;
- Une chambre de réaction avec 4 niveaux de remplissage;
- Réservoir de stockage à 2 niveaux de remplissage;
- 3 pompes de dosage colorées en fonction du produit;
- Electrovanne de Dioxide de Chlore;
- Electrovanne d'eau;
- Filtre à charbon;
- 2 lances d'aspirations LASP4 (LASP4/V40) avec sonde de niveau et écrous de couleur. Pour les réservoirs de 30 litres;
- Clapet d'injection 1/2";
- Soupape multifonction (MFKT/V)

OPTION DE DÉTECTION DE FUITE DE GAZ
LOTUS AIR with gas sensor detection.

AVANTAGES

> Réaction à la pression ambiante
> Injection à multi-point
> Aucune émission
> Dilution des produits chimiques

FONCTIONS

> Production BATCH de dioxyde de chlore
> Injection simultannées en différents points
> Alarmes : produits, eau, vidage
> Entrée pour compteur
> Entrée stand-by
> Affichage en temps réel des données de dosage
> Monitorage continu des pompes et des capteurs de niveau
> Assistance programmée
> Communication par web ERMES
> Mesure concentration ClO2
> Sortie en mA

CARACTÉRISTIQUES

> Mesure concentration ClO2
> Pompe rouge pour HCl (acide chlorhydrique), pompe bleue pour NaClO2 (chlorite de sodium) et pompe grise pour le dosage du dioxyde de chlore
> Vanne multifonction MFKT/V pour la pression, sécurité, l'anti-siphon et la purge.
> Double chambre : réaction et stockage
> Box en ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate) ou fibre de verre (Lotus Air 30/60 models)
> Protection IP65 (NEMA4x) de l'instrument LOTUS AIR
> Bouton rotatif « encodeur » pour le contrôle de l'instrument
> Température de fonctionnement: 0/45°C (32/110°F)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Data Sheet

GÉNÉRATEUR DE BIOXYDE DE CHLORE

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
ClO2 max Débit (gr/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
ClO2 max Débit (gr/day)*	240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Conso. Max. produits chimiques (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Conso. D'eau (l/h)	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max Pression (eau d'alimentation)	2 bar	3 bar	3 bar
Max Pression pompe de ClO2 (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Concentration (g/l)	2 g/l		
Alimentation	230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Consommation d'énergie (W)	60		

* valeur concernant un réglage à 100 % de la capacité/24h

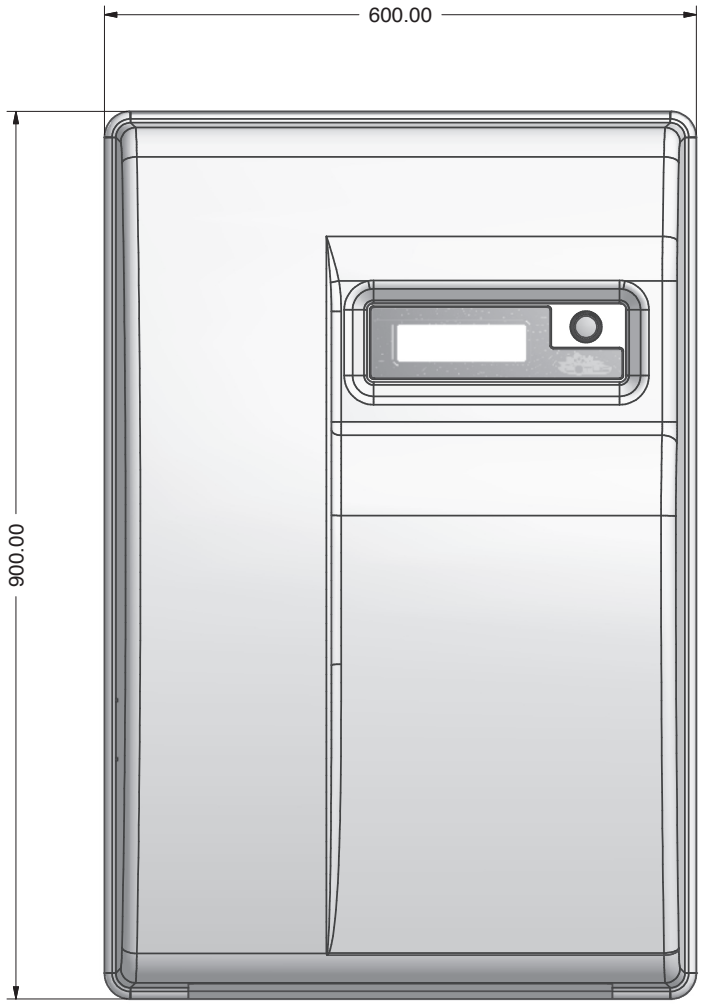
Accessoires optionnels

- Option de détection de fuite de GAZ
- Mélange statique

LOTUS AIR10 Dimensions

[mm].

Poids: 55 kg



Dimensions LOTUS AIR 30/60

[mm].

Poids: 85 kg

LOTUS AIR

Data Sheet

GÉNÉRATEUR DE BIOXYDE DE CHLORE

LOTUS AIR 10 avec mesure

LOTUS AIR 30/60 avec mesure

"LOTUS AIR" avec mesure

LOTUS AIR produit, dose et contrôle le dioxyde de chlore pour la désinfection de l'eau. Equipement doté d'une sonde ClO2 (SCL2 ou SCL17) ou d'une sonde Redox (ERH), un support de sonde et un filtre.

Le dioxyde de chlore est produit à partir de produits chimiques de base dilués : acide chlorhydrique (HCl 9 %) et chlorite de sodium (NaClO2 7,5 %). La solution produite est conservée à l'intérieur d'un réservoir et dosée dans le flux hydrique en fonction de la demande. Le dosage est proportionnel au débit volumétrique.

Le dioxyde de chlore est produit et stocké dans un processus BATCH.
La sécurité maximum est garantie par l'ABSENCE DE PRESSION : LOTUS AIR fonctionne à pression ambiante.

Un filtre à charbons actifs protège d'éventuelles émanations.

LOTUS AIR est conçu afin que la réaction se fasse dans une chambre de réaction. Une soupape multifonction garantit la sécurité du processus.
Le système LOTUS AIR avec sonde de mesure:

- Instrument de contrôle LOTUS AIR;
- Une chambre de réaction avec 4 niveaux de remplissage;
- Réservoir de stockage à 2 niveaux de remplissage;
- pompe rouge pour HCl (acide chlorhydrique), pompe bleue pour NaClO2 (chlorite de sodium) et pompe grise pour le dosage du dioxyde de chlore;
- Electrovanne de Dioxide de Chlore;
- Electrovanne d'eau;
- Filtre à charbon;
- 2 lances d'aspirations LASP4 (LASP4/V40) avec sonde de niveau et écrous de couleur. Pour les réservoirs de 30 litres;
- Clapet d'injection 1/2";
- Soupape multifonction (MFKT/V)
- Filtre en acier inoxydable;
- Sonde de mesure (ERH or SCL17 or SCL2) avec chambre d'analyse ;

OPTION DE DÉTECTION DE FUITE DE GAZ
LOTUS AIR avec détection de fuite de gaz.

AVANTAGES

> Réaction à la pression ambiante
> Injection à multi-point
> Aucune émission
> Dilution des produits chimiques

FONCTIONS

> Production BATCH de dioxyde de chlore
> Injection simultannées en différents points
> Alarmes : produits, eau, vidage
> Entrée pour compteur
> Entrée stand-by
> Lecture de Cl02 (Lotus AIR SCL2 - Lotus AIR SCL17)
> Lecture de la température (sonde et accessoires non inclus)
> Lecture mV (Lotus AIR ERH)
> Affichage en temps réel des données de dosage
> Monitorage continu des pompes et des capteurs de niveau
> Assistance programmée
> Communication par web ERMES
> Mesure concentration ClO2
> Sortie en mA

CARACTÉRISTIQUES

> Mesure concentration ClO2
> Pompe rouge pour HCl (acide chlorhydrique), pompe bleue pour NaClO2 (chlorite de sodium) et pompe grise pour le dosage du dioxyde de chlore
> Vanne multifonction MFKT/V pour la pression, sécurité, l'anti-siphon et la purge.
> Double chambre : réaction et stockage
> Box en ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate) ou fibre de verre (Lotus Air 30/60 models)
> Protection IP65 (NEMA4x) de l'instrument LOTUS AIR
> Bouton rotatif « encodeur » pour le contrôle de l'instrument
> Température de fonctionnement: 0/45°C (32/110°F)

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Data Sheet

GÉNÉRATEUR DE BIOXYDE DE CHLORE

Lotus AIR ERH
With ORP probe "ERH".

Lotus AIR SCL2
With Chlorine Dioxide probe "SCL2" (cold water).

Lotus AIR SCL17
With Chlorine Dioxide probe "SCL17" (hot water).

Caractéristiques / Models	**LOTUS AIR 10 ERH LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17**	**LOTUS AIR 30 ERH LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17**	**LOTUS AIR 60 ERH LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17**
ClO2 max Débit (gr/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
ClO2 max Débit (gr/day)*	240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Conso. Max. produits chimiques (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Conso. D'eau (l/h)	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max Pression (eau d'alimentation)	2 bar	3 bar	3 bar
Max Pression pompe de ClO2 (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Concentration (g/l)	2 g/l		
Alimentation	230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Consommation moyenne d'énergie (W)	60		

* valeur concernant un réglage à 100 % de la capacité/24h

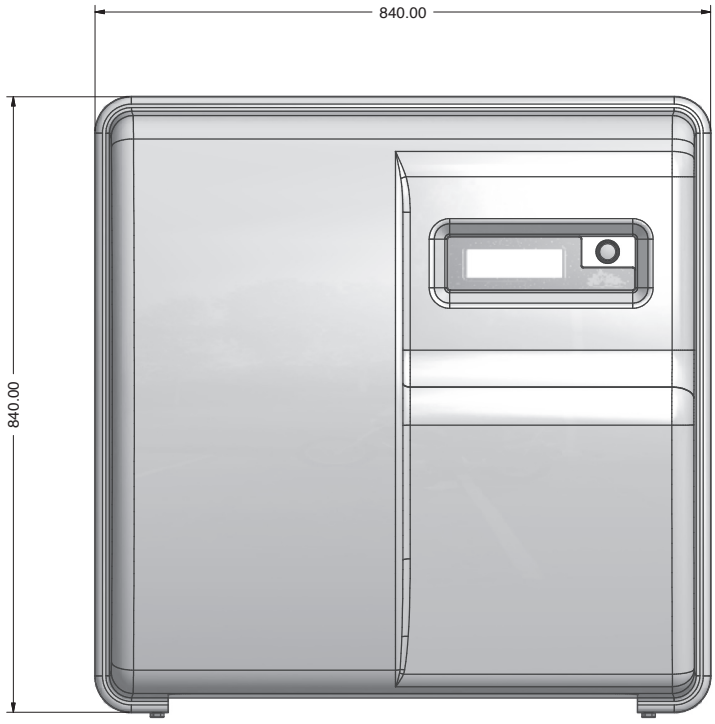
Accessoires optionnels

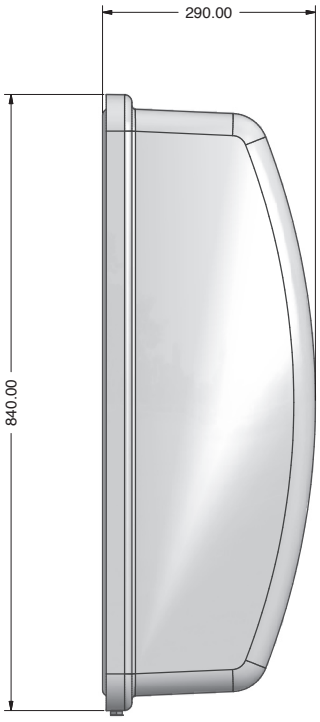
- Option de détection de fuite de GAZ
- Mélange statique

Dimensions LOTUS AIR10 AVE MESURE

mm.

Poids: 60 kg





Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)

+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED

ISO 9001:2015 No.07728/0

ISO 14001:2015 No.00997/0

ISO 45001:2018 No.01121/0

Dimensions LOTUS AIR30/60 AVEC MESURE

mm.

Poids: 90 kg