



R311125

CARATTERISTICHE

- Riduce i depositi chimici e le formazioni cristalline nel punto di iniezione
- Corpo in PVDF, PP o acciaio inox
- Su richiesta, prolunga applicabile su tutti i modelli e disponibile in 3 lunghezze: 5 cm, 10 cm e 15 cm.

MODELLI

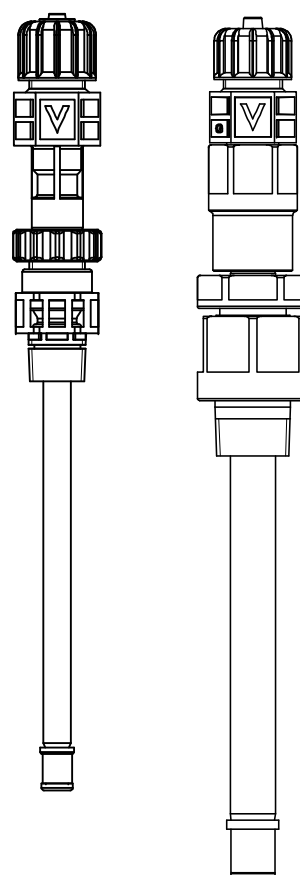
LINI-V / LINI-D

LINI 1/2 PP

LINI 3/4

Lancia di iniezione 1/2"

	LINI-D
Connessioni	1/2"
Max pressione	16 bar (2 bar)
Max temperatura	25°C (130°C)
Max portata	10 l/h
Corpo	PP
O-Rings	EPDM



Lancia di iniezione 3/4"

	LINI-V	LINI-D
Connessioni	1"	1"
Max pressione	10 bar (2 bar)	10 bar (2 bar)
Max temperatura	25°C (110°C)	25°C (110°C)
Max portata	120 l/h	120 l/h
Corpo	PVDF	PP
O-Rings	FKM B	EPDM

LINIR-V / LINIR-D

Lancia di iniezione da 1/2" con rubinetto a sfera (biglie in ceramica) per effettuare la rimozione delle valvole d'iniezione con la tubazione in pressione.

	LINIR-V	LINIR-D
Connessioni	1/2"	1/2"
Max pressione	16 bar (3 bar)	16 bar (3 bar)
Max temperatura	25°C (50°C)	25°C (50°C)
Max portata	10 l/h	10 l/h
Corpo	PVDF	PP
Rubinetto	PVC	PVC
O-Rings	FKM B	EPDM

LINIR-V / LINIR-D

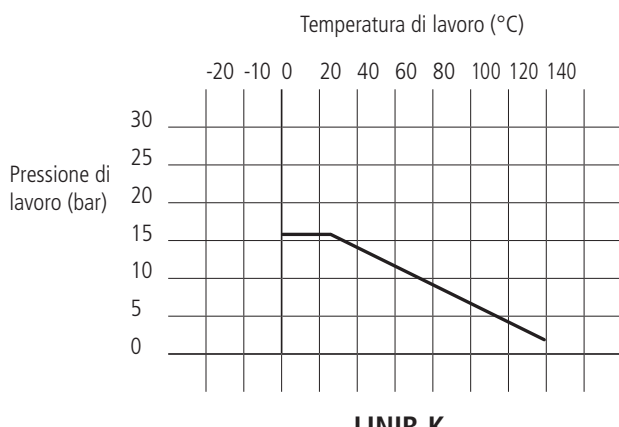
Lancia di iniezione da 3/4" con rubinetto a sfera (biglie in ceramica) per effettuare la rimozione delle valvole d'iniezione con la tubazione in pressione.

	LINIR-V	LINIR-D
Connessioni	1"	1"
Max pressione	10 bar (3 bar)	10 bar (3 bar)
Max temperatura	25°C (50°C)	25°C (50°C)
Max portata	120 l/h	120 l/h
Corpo	PVDF	PP
Rubinetto	PVC	PVC
O-Rings	FKM B	EPDM

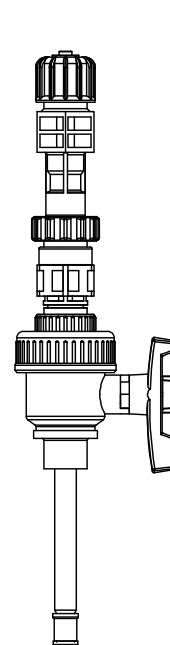
LINIR-K

Lancia di iniezione da 1/2" con rubinetto a sfera in PVDF (biglie in ceramica) per effettuare la rimozione delle valvole d'iniezione con la tubazione in pressione.

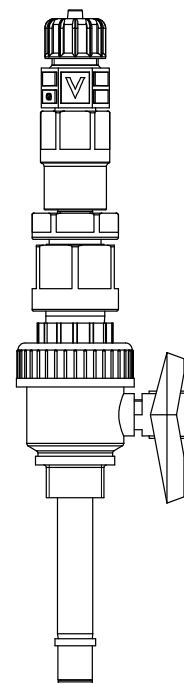
	LINIR-K
Connessioni	1/2"
Max pressione	16 bar (2 bar)
Max temperatura	25°C (110°C)
Max portata	10 l/h
Corpo	PVDF
Rubinetto	PVDF
O-Rings	FKM B



LINIR 1/2 PP



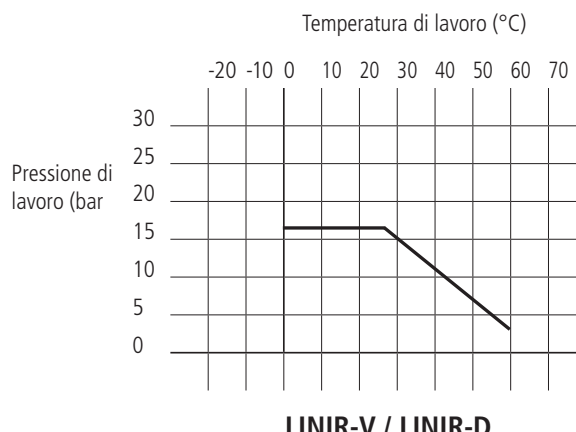
LINIR 3/4



LINIR-K

Lancia di iniezione da 3/4" con rubinetto a sfera in PVDF (biglie in ceramica) per effettuare la rimozione delle valvole d'iniezione con la tubazione in pressione.

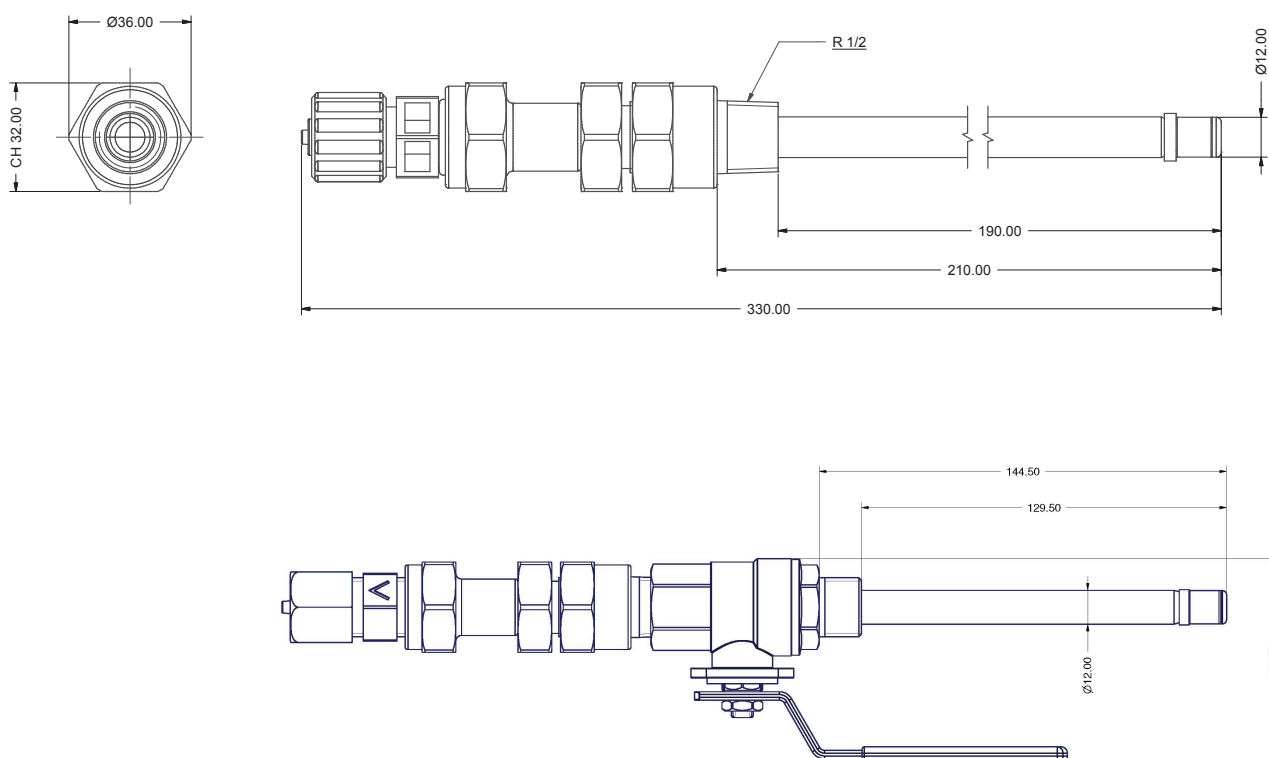
	LINIR-K
Connessioni	1"
Max pressione	10 bar (2 bar)
Max temperatura	25°C (110°C)
Max portata	120 l/h
Corpo	PVDF
Rubinetto	PVDF
O-Rings	FKM B / EPDM



LINI-SS

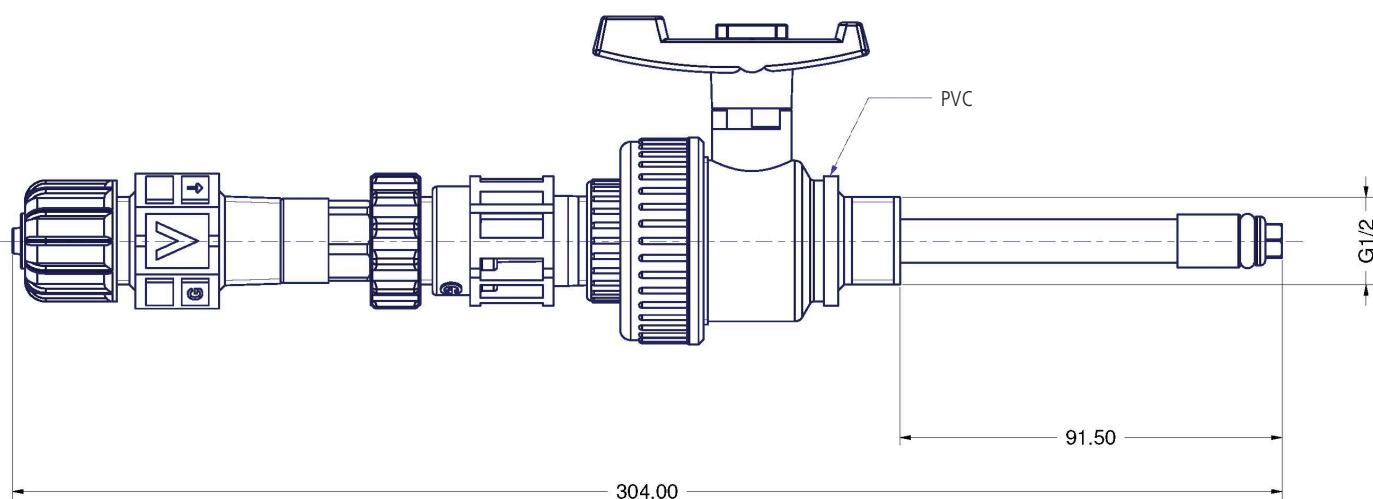
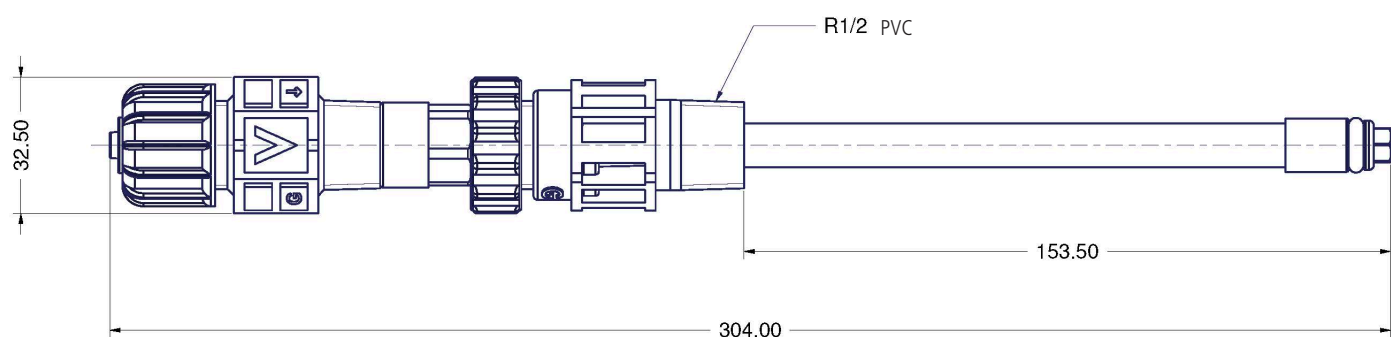
Lancia di iniezione in acciaio Inox (biglie in Inox) per effettuare la rimozione delle valvole d'iniezione con la tubazione in pressione.

	LINI-SS-V	LINI-SS-D
Conessioni	1/2"	1/2"
Max pressione	25 bar	25 bar
Max temperatura	200°C	150°C
Max portata	10 l/h	10 l/h
Corpo	Acciaio Inox	Acciaio Inox
O-Rings	FKM B	EPDM



Lancia di iniezione 1/2"

	LININ	LININR
Connessioni	1/2"	1/2"
Max pressione	25 bar (2 bar)	16 bar (3 bar)
Max temperatura	25°C (130°C)	25°C (50°C)
Max portata	10 l/h	10 l/h
Corpo	PVDF	PVDF
O-Rings	FKM B	FKMB



MONTAGGIO

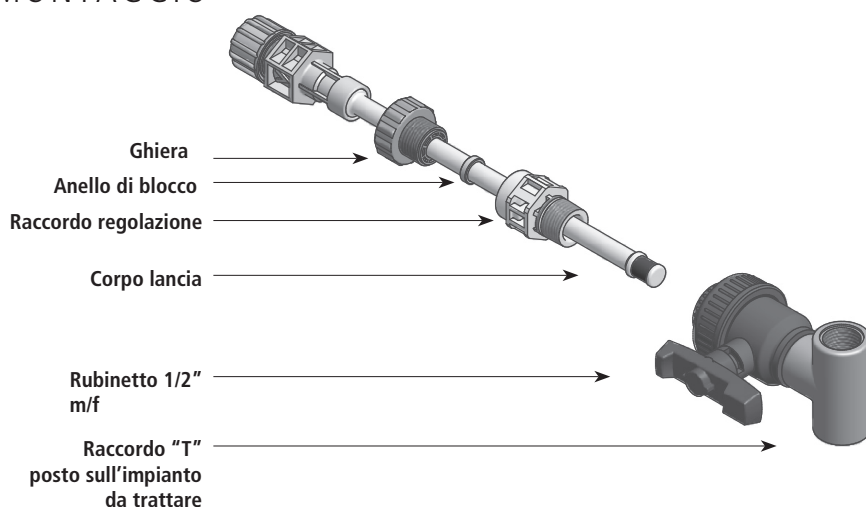


FIG. 1.

- Predisporre la lancia di iniezione come in figu a 1.
- Inserire il corpo della lancia all'interno del rubinetto chiuso. Serrare il dado. Prestare attenzione alla tenuta idraulica della connessione ed, eventualmente, utilizzare materiale per l'isolamento idraulico.
- Aprire il rubinetto e spingere il corpo della lancia a fondo fino a aggiungere il raccordo "T" a metà altezza (fig 2).
- Serrare saldamente l'anello sul dado come in fig 2 per evitare che la lancia venga espulsa dalla pressione dell'acqua.

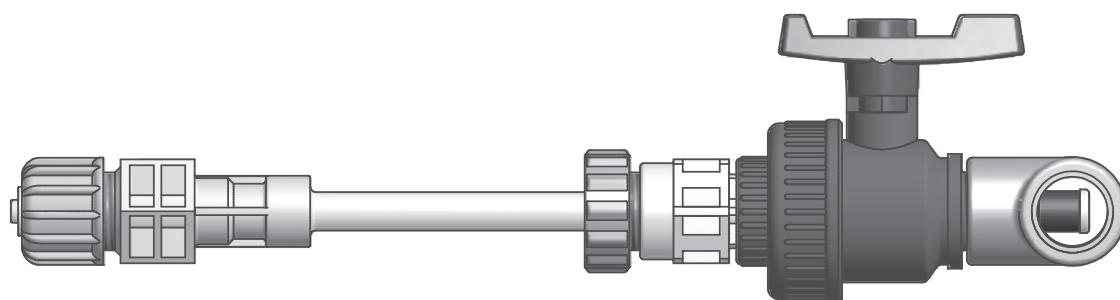


FIG. 2.

MONTAGGIO

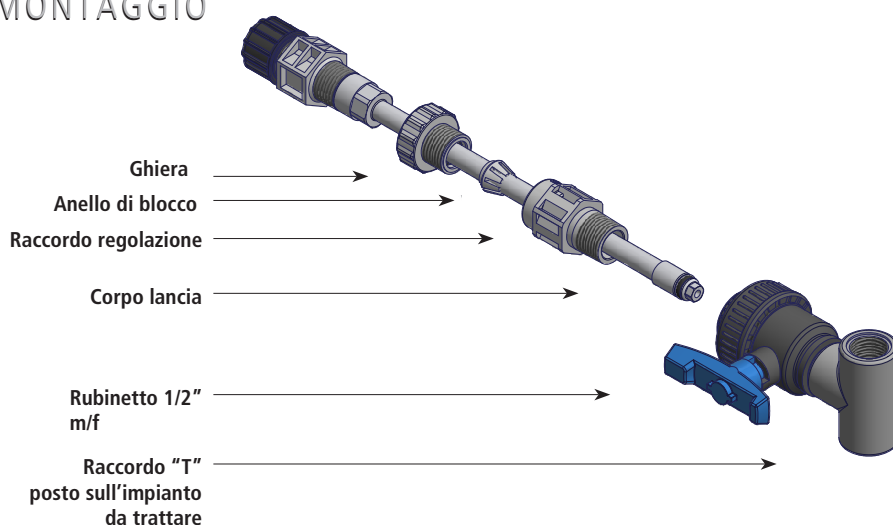


FIG. 1.

- Predisporre la lancia di iniezione come in figu a 1.
- Inserire il corpo della lancia all'interno del rubinetto chiuso. Serrare il dado. Prestare attenzione alla tenuta idraulica della connessione ed, eventualmente, utilizzare materiale per l'isolamento idraulico.
- Aprire il rubinetto e spingere il corpo della lancia a fondo fino a aggiungere il raccordo "T" a metà altezza (fig 2).
- Serrare saldamente l'anello sul dado come in fig 2 per evitare che la lancia venga espulsa dalla pressione dell'acqua.

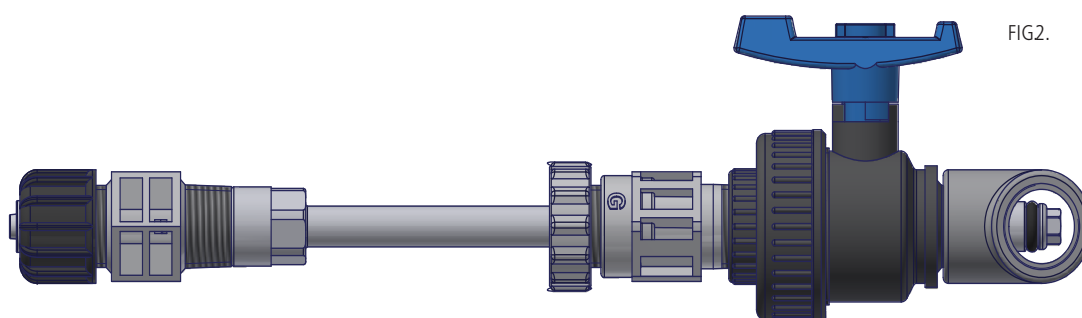


FIG2.