LOTUS AIR

Data Sheet

Generatore di biossido di cloro

LOTUS AIR 10

LOTUS AIR 30/60

"LOTUS AIR"

Lotus AIR produce, dosa e controlla il biossido di cloro per la disinfezione dell'acqua.
Il biossido di cloro è prodotto a partire da prodotti chimici di base diluiti: acido cloridrico (HCl 9%) e clorito di sodio (NaClO2 7,5%). La soluzione prodotta è conservata all'interno di un serbatoio e dosata nel flusso idrico in base alla domanda.
Il **dosaggio è multi-point e proporzionale** alla portata volumetrica.

Il biossido di cloro è prodotto e stoccato in un **processo BATCH**.
La massima sicurezza è garantita dall'**ASSENZA DI PRESSIONE**: Lotus AIR lavora a pressione ambiente.

Un **filtro a carboni attivi** protegge da eventuali esalazioni.

Lotus AIR è progettato in modo che la reazione avvenga in una **camera di reazione**.

Una **valvola multifunzione** garantisce la sicurezza del processo.

Il generatore di biossido LOTUS AIR è costituito da:
- strumento di gestione della produzione "LOTUS AIR"
- serbatoio di reazione a 4 livelli di riempimento
- serbatoio di riserva a 2 livelli di riempimento
- pompa dosatrice HCl
- pompa dosatrice NaClO2
- pompa dosatrice biossido di cloro
- elettrovalvola svuotamento serbatoio di reazione
- elettrovalvola riempimento serbatoio di reazione con acqua
- filtro a carboni attivi
- 2 lance d'aspirazione mod. LASP4 (LASP4/V40) con sonda di livello e ghiera colorata per taniche da 30 l.
- valvola iniezione 1/2"
- valvola multifunzione MFKT/V

OPZIONE SENSORE GAS
In questa versione il LOTUS AIR è equipaggiato con sensore di rilevazione dei gas in aria.

VANTAGGI
- Reazione a pressione ambiente
- Dosaggio proporzionale multi-point
- Zero emissioni
- Prodotti chimici diluiti

FUNZIONI
- Produzione BATCH di biossido di cloro
- Dosaggio proporzionale multi-point
- Allarmi: prodotti, acqua, svuotamento
- Ingresso per contatore
- Ingresso stand-by
- Visualizzazione in tempo reale dei dati di dosaggio
- Monitoraggio continuo delle pompe e dei sensori di livello
- Assistenza programmata
- Comunicazione via web ERMES
- Misura concentrazione ClO2

CARATTERISTICHE
- Concentrazione ClO2: 2 gr/l
- Pompa rossa per HCl (acido cloridrico), pompa blu per NaClO2 (clorito di sodio) e pompa grigia per il dosaggio di biossido di cloro
- Valvola multifunzione (MFKT/V)
- Doppia camera: reazione e stoccaggio
- Box in ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate) o fibra di vetro (Lotus Air 30/60)
- Protezione IP65 (NEMA4x) dello strumento Lotus e delle pompe
- Manopola "encoder" per il controllo dello strumento
- Temperatura di lavoro: 0/45°C

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Data Sheet

Generatore di biossido di cloro

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Max capacità ClO2 (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max capacità ClO2 (g/die)*	240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Max consumo di prodotti chimici (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Consumo acqua diluizione	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max pressione acqua alimentazione	2 bar	3 bar	3 bar
Max pressione pompa di dosaggio ClO2	8 bar	5 bar	5 bar
Concentrazione (gr/l)	2 g/l		
ALIMENTAZIONE	230 VAC (190÷265 VAC) 115 VAC (90÷135 VAC)		
Consumo elettrico massimo (W)	60		

* valore riferito ad una regolazione al 100% della capacità / 24h.

Accessori opzionali

- Sensore Gas
- Miscelatore statico

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

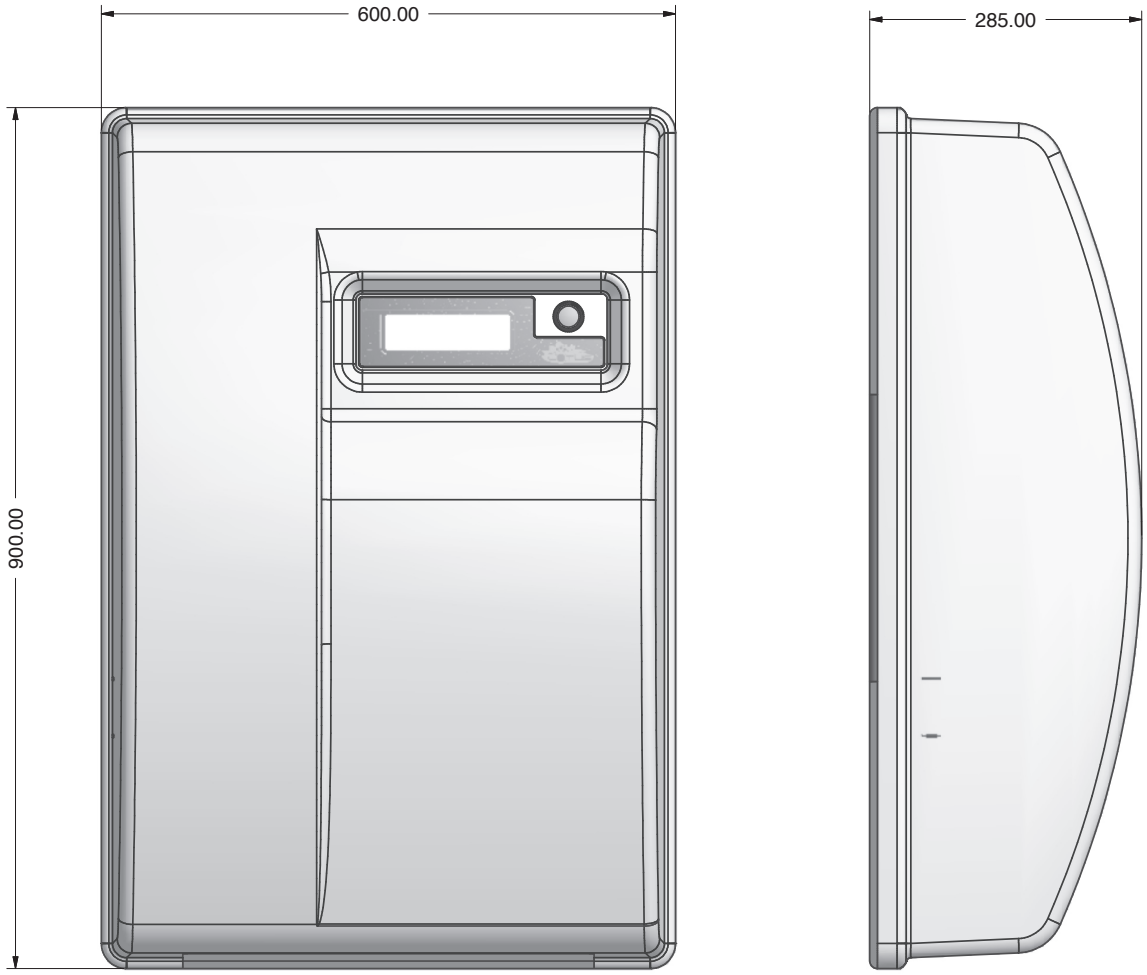
emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Dimensioni LOTUS AIR 10

Dimensioni espresse in mm.

Peso: 55 kg



Dimensioni LOTUS AIR 30/60

Dimensioni espresse in mm.

Peso: 85 kg

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED

ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Data Sheet

Generatore di biossido di cloro

LOTUS AIR 10 con misura

LOTUS AIR 30/60 con misura

"LOTUS AIR" con misura

LOTUS AIR con misura regola e controlla la produzione in base alla concentrazione di biossido nell'acqua.
E' equipaggiato con sonda di lettura del ClO_2 (SCL17 o SCL2) o di mV (ERH), di un porta sonda e di un filtro.

Il biossido di cloro è prodotto a partire da prodotti chimici di base diluiti: acido cloridrico (HCl 9%) e clorito di sodio ($NaClO_2$ 7,5%). La soluzione prodotta è conservata all'interno di un serbatoio e dosata nel flusso idrico in base alla domanda.
Il **dosaggio è multi-point e proporzionale** alla portata volumetrica.

Il biossido di cloro è prodotto e stoccato in un **processo BATCH**.
La massima sicurezza è garantita dall'**ASSENZA DI PRESSIONE**: LOTUS AIR lavora a pressione ambiente.

Un **filtro a carboni attivi** protegge da eventuali esalazioni.

LOTUS AIR è progettato in modo che la reazione avvenga in una **camera di reazione**.

Una **valvola multifunzione** garantisce la sicurezza del processo.

Il generatore di biossido LOTUS AIR con misura è costituito da:
- strumento di gestione della produzione "LOTUS AIR"
- serbatoio di reazione a 4 livelli di riempimento
- serbatoio di riserva a 2 livelli di riempimento
- pompa dosatrice HCl
- pompa dosatrice NaClO2
- pompa dosatrice biossido di cloro
- elettrovalvola svuotamento serbatoio di reazione
- elettrovalvola riempimento serbatoio di reazione con acqua
- filtro a carboni attivi
- 2 lance d'aspirazione mod. LASP4 (LASP4/V40) con sonda di livello e ghiera colorata per taniche da 30 l.
- valvola iniezione 1/2"
- valvola multifunzione MFKT/V
- filtro Inox
- sonda di misura (ERH o SCL17 o SCL2) con portasonda

OPZIONE SENSORE GAS
In questa versione il LOTUS AIR è equipaggiato con sensore di rilevazione dei gas in aria.

VANTAGGI
- Reazione a pressione ambiente
- Dosaggio proporzionale multi-point
- Zero emissioni
- Prodotti chimici diluiti

FUNZIONI
- Produzione BATCH di biossido di cloro
- Dosaggio proporzionale multi-point
- Allarmi: prodotti, acqua, svuotamento
- Ingresso per contatore
- Ingresso stand-by
- Lettura di Cl02 (Lotus AIR SCL2 - Lotus AIR SCL17)
- Lettura della temperatura (sonda e accessori non inclusi)
- Lettura mV (Lotus AIR ERH)
- Visualizzazione in tempo reale dei dati di dosaggio
- Monitoraggio continuo delle pompe e dei sensori di livello
- Assistenza programmata
- Comunicazione via web ERMES
- Misura concentrazione ClO2

CARATTERISTICHE
- Concentrazione ClO2: 2 gr/l
- Pompa rossa per HCl (acido cloridrico), pompa blu per NaClO2 (clorito di sodio) e pompa grigia per il dosaggio di biossido di cloro
- Valvola multifunzione (MFKT/V)
- Elettrovalvola in PVDF per svuotamento camera di reazione
- Doppia camera: reazione e stoccaggio
- Box in ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate) o fibra di vetro (Lotus Air 30/60)
- Protezione IP65 (NEMA4x) dello strumento Lotus e delle pompe
- Manopola "encoder" per il controllo dello strumento
- Temperatura di lavoro: 0/45°C

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

LOTUS AIR

Data Sheet

Generatore di biossido di cloro

Lotus AIR ERH
Versione con sonda di Redox ERH.

Lotus AIR SCL2
Versione con sonda di misura del biossido di cloro SCL2 (acqua fredda).

Lotus AIR SCL17
Versione con sonda di misura del biossido di cloro SCL17 (acqua calda).

Caratteristiche / Modelli	**LOTUS AIR 10 ERH LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17**	**LOTUS AIR 30 ERH LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17**	**LOTUS AIR 60 ERH LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17**
Max capacità ClO2 (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max capacità ClO2 (g/die)*	240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Max consumo di prodotti chimici (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Consumo acqua diluizione l/h	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max pressione acqua alimento	2 bar	3 bar	3 bar
Max pressione pompa di dosaggio ClO2	8 bar	5 bar	5 bar
Concentrazione (gr/l)	2 g/l		
ALIMENTAZIONE	230 VAC (190÷265 VAC) 115 VAC (90÷135 VAC)		
Consumo elettrico massimo (W)	60		

* valore riferito ad una regolazione al 100% della capacità / 24h.

Accessori opzionali

- Sensore Gas
- Miscelatore statico

Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)
+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

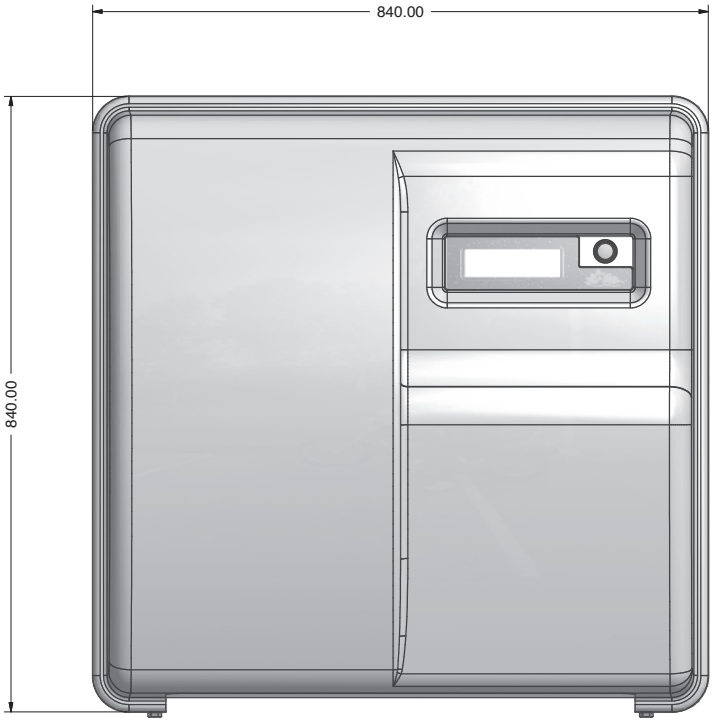
emec SIMPLE AS WATER

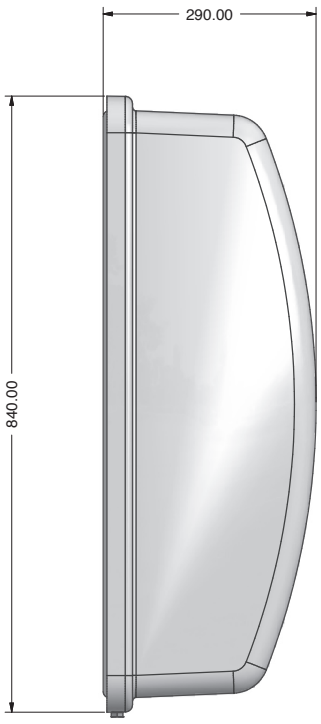
IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
qualityaustria SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No.07728/0
ISO 14001:2015 No.00997/0
ISO 45001:2018 No.01121/0

Dimensioni LOTUS AIR 10 CON MISURA

Dimensioni espresse in mm.

Peso: 60 kg





Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti (Italy)

+39 074622841 | emecpumps.com

Specifications subject to change without notice | R2025

emec SIMPLE AS WATER

IQNET CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

qualityaustria SYSTEM CERTIFIED

ISO 9001:2015 No.07728/0

ISO 14001:2015 No.00997/0

ISO 45001:2018 No.01121/0

Dimensioni LOTUS AIR 30/60 CON MISURA

Dimensioni espresse in mm.

Peso: 90 kg