

 LOTUS



LOTUS

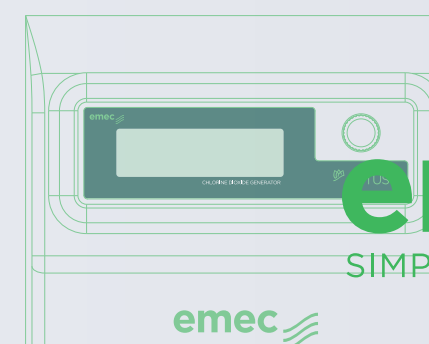

LOTUS

cod. 20210880



EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com


LOTUS
AIR



emec
SIMPLE AS WATER

LOTUS

Désinfection sécurisée.



L'utilisation du dioxyde de chlore dans le traitement de l'eau a été motivée par une sensibilisation accrue aux problèmes de santé liés à la biologie. Les générateurs de dioxyde de chlore EMEC **LOTUS** peuvent être utilisés dans diverses industries pour le contrôle des micro-organismes dans les systèmes d'eau. Ils sont particulièrement recommandés pour la réduction, le contrôle et la prévention de la légionellose dans les systèmes d'eau froide et chaude.

Les micro-organismes sont tués en 5 minutes de manière sûre.

Les systèmes de contrôle biologique à base de dioxyde de chlore **LOTUS** sont fiables et sûrs. Ils sont conçus de manière à ce qu'il n'y ait aucune obligation de traiter le ClO₂ en tant que gaz : deux produits chimiques liquides, l'acide chlorhydrique (HCl) et le chlorite de sodium (NaClO₂), réagissent ensemble pour former le dioxyde de chlore nécessaire. Il n'y a donc pas de gaz ClO₂ ni de solutions concentrées en dehors de l'application du processus.

Grâce au système de contrôle en ligne NIMBUS d'EMEC, vous serez en mesure de surveiller et d'interagir avec les systèmes **LOTUS** de partout et par le biais d'une interface web simple mais puissante.

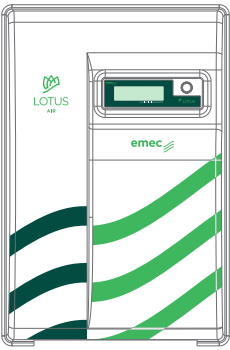
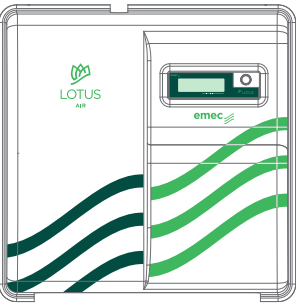


PERFORMANCES CONFIGURATION STANDARD

MODÈLES	CAPACITÉ MAX ClO ₂	CONCENTRATION	CONSOMMATION MAX DES PRODUITS CHIMIQUES
AIR 10	10 g/h	0,2%	0.25 l/h
AIR 30	30 g/h		0.75 l/h
AIR 60	60 g/h		1.5 l/h
MINI 8	8 g/h	0,2%	0.2 l/h
MINI 20	20 g/h		0.5 l/h
MAXI 80	80 g/h	2%	2 l/h
MAXI 160	160 g/h		4 l/h
MAXI 240	240 g/h		6 l/h
MAXI 400	400 g/h		10 l/h
MAXI 600	600 g/h		15 l/h
MAXI 1000	1000 g/h		25 l/h
ULTRA 1000	1000 g/h	5,5%	6.1 l/h
ULTRA 2000	2000 g/h		12.2 l/h
ULTRA 4000	4000 g/h		24.4 l/h
EASY 8	8 g/h	2%	0.2 l/h
EASY 20	20 g/h		0.5 l/h
EASY 40	40 g/h		1 l/h
EASY 80	80 g/h		2 l/h

ALIMENTATION

230 VAC (190-265 VAC)
115 VAC (90-135 VAC)



COUVERTURE LOTUS AIR/MINI



CONCENTRATION PRODUITS CHIMIQUES	PRESSION MAX (ALIMENTATION EN EAU)	PRESSION DE TRAVAIL MAX**
9% HCl 7.5% NaClO ₂	2 bar 3 bar 3 bar	8 bar 5 bar 5 bar
9% HCl 7.5% NaClO ₂	5 bar 5 bar	8 bar 8 bar
9% HCl 7.5% NaClO ₂	*	8 bar 8 bar 5 bar 3 bar
33% HCl 25% NaClO ₂	*	5 bar 5 bar 2 bar
9% HCl 7.5% NaClO ₂	*	8 bar 8 bar 8 bar

* Dépend de la pression du système (max 8 bars)

** Pour des pressions plus élevées, utiliser une pompe externe

RÉACTEUR CHIMIQUE LOTUS

- LOTUS ULTRA (1000, 2000, 4000) > PVDF
- OTHER LOTUS SYSTEMS > PVC