



PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM



cod. 20211270

EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM

PDS - Permanganate Dosing System è un sistema **compatto e completamente automatico** progettato per la preparazione e il dosaggio continuo di soluzioni **Permanganato di Sodio (NaMnO₄)** e **Permanganato di Potassio (KMnO₄)**, a partire da **soluzioni liquide**, in acqua potabile o per applicazioni industriali.

È concepito per applicazioni dove sono richiesti **affidabilità, precisione di dosaggio e continuità operativa**.

Il sistema consente la **regolazione proporzionale** alla portata dell'acqua e gestione automatica tramite pannello touch screen del prodotto ossidante.

Il sistema può essere integrato con **PermaTest**, soluzione per l'analisi in continuo del residuo, per un controllo completo del processo di ossidazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE



IMPIANTI POTABILIZZAZIONE



BONIFICHE AMBIENTALI



OSSIDAZ. FERRO E MANG.



INDUSTRI-ALE



ACQUE DI FALDA



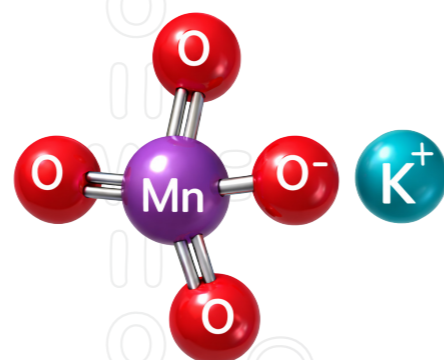
ACQUE REFLUE

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

- Impostazione dosaggio in mg/l di permanganato
- Dosaggio automatico proporzionale alla portata
- Calibrazione automatica delle pompe dosatrici
- Modalità manuale con portata impostata
- Controllo proporzionale alla portata tramite segnale 4-20 mA
- Controllo PID con misuratore di portata integrato
- Controllo PID delle pompe dosatrici
- Monitoraggio portata e allarmi di processo

CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

PERMANGANATO DI POTASSIO



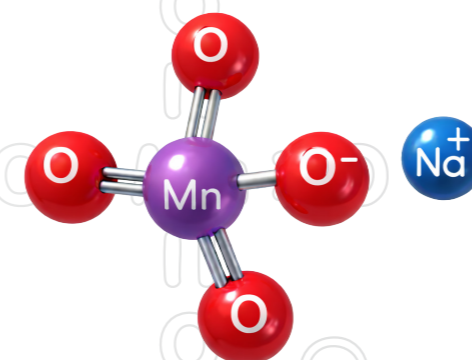
DOVE

- ✓ Rimozione ferro e manganese
- ✓ Ossidazione di idrogeno solforato (H₂S)
- ✓ Controllo odori e composti organici
- ✓ Pre-ossidazione in potabilizzazione

PERCHÈ

- ✓ Elevata stabilità chimica della soluzione
- ✓ Minor aggressività verso alcuni materiali
- ✓ Buona conservabilità nel tempo
- ✓ Minore concentrazione massima in soluzione

PERMANGANATO DI SODIO



DOVE

- ✓ Trattamento acque industriali
- ✓ Bonifica ambientale e suoli contaminati
- ✓ Ossidazione di composti organici complessi
- ✓ Impianti con dosaggio continuo e controllato

PERCHÈ

- ✓ Solubilità molto più elevata
- ✓ Concentrazioni operative più alte
- ✓ Maggiore fluidità e facilità di pompaggio
- ✓ Maggiore reattività ossidante
- ✓ Particolarmente adatto a impianti continui

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione 230 Vac ±10% - 50/60 Hz

Potenza assorbita circa 100 W

Grado di protezione IP65 NEMA 4

Display HMI Touch Screen 7"

Ingressi

- Segnale analogico 4-20 mA portata
- Start/Stop remoto
- Allarme livello

Temperatura di esercizio 0 ÷ 40 °C

ELEMENTI DI SISTEMA



Pompa dosatrice (solenoid, stepper, a motore)



Installazione a pavimento



HMI Touch Screen 7"



Misuratore di portata ultrasonici



Comunicazione Ethernet Modbus TCP/IP



Sensore di livello reagente con blocco automatico



Struttura con grado di protezione IP65

