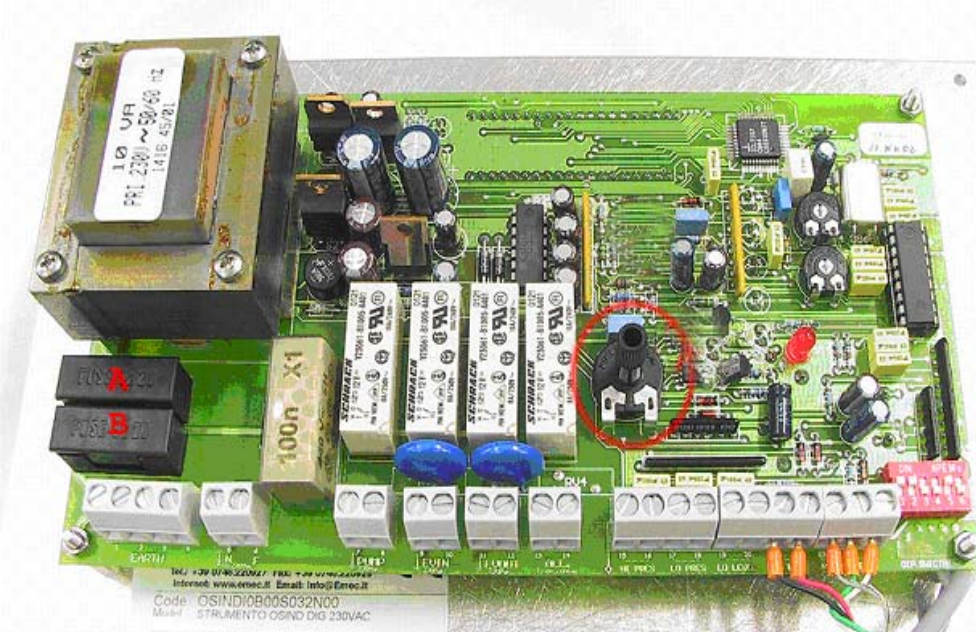


ISTRUZIONI STRUMENTO “OSIN – DIG”



Connessioni Morsettiera.



Morsetti da 1 a 4 : Collegamento di terra.

Morsetti da 5 a 6 : Alimentazione 230VAC (Neutro morsetto n.5 ; Fase morsetto n.6)

Morsetti da 7 a 8 : Alimentazione Pompa 230VAC – Massimo Carico 5A resistivo

Morsetti da 9 a 10 : Alimentazione per “Elettrovalvola ingresso” 230VAC

Morsetti da 11 a 12 : Alimentazione per “Elettrovalvola uscita” 230VAC

Morsetti da 13 a 14 : Contatto Libero da tensione per allarme (conducibilità alta, anomalia pressione)

Morsetti da 15 a 16 : Ingresso Pressostato (alta pressione – contatto chiuso N.C.)

Morsetti da 17 a 18 : Ingresso Pressostato (bassa pressione – contatto chiuso N.C.)

Morsetti da 19 a 20 : Ingresso livello serbatoio

Morsetti da 21 a 22 : Sonda di conducibilità

Morsetto 23 : GND

Morsetti da 24 a 25 : Compensatore di temperatura

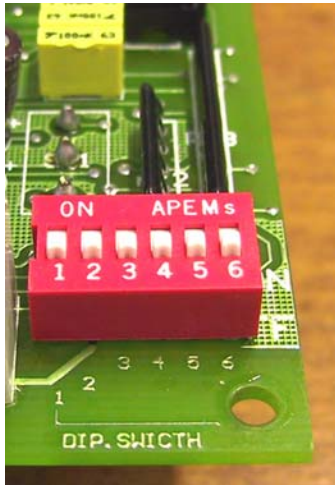
Fusibili :

A: Protezione Strumento 315mA

B: Protezione Uscite 3.15A

*Il funzionamento di questo strumento è basato sul principio del livello prodotto. Quando quest'ultimo è sotto il livello minimo lo strumento entra in produzione aprendo l'elettrovalvola di ingresso (EV IN) e dopo un ritardo fisso attiva la pompa. Questa condizione permane fino al ripristino del livello. Lo strumento ferma la pompa ed attiva l'elettrovalvola d'uscita (EV OUT). Infine riaccende la pompa e comincia la fase di lavaggio (impostabile tramite dip switches). Al termine della procedura lo strumento ferma la pompa e dopo un ritardo fisso disattiva le due elettrovalvole (EV IN, EV OUT). Lo strumento si pone in attesa / livello prodotto alto. Se durante la fase di produzione sussiste una perturbazione di alta pressione lo strumento va in blocco ed attiva l'allarme di alta pressione (led "Allarme" acceso fisso ed uscita relativa attiva). Per il ripristino dello strumento è necessario togliere alimentazione e riaccenderlo. Se durante la fase di produzione sussiste una bassa pressione lo strumento ferma la pompa e l'elettrovalvola, si pone in standby per 5 minuti con il led "Allarme" lampeggiante (3 secondi ON – 3 secondi OFF). Al termine di questo periodo se sussiste ancora la condizione di bassa pressione lo strumento si porrà in standby per altri 5 minuti per un totale di quattro tentativi. Al termine di questi tentativi lo strumento andrà in blocco (led "Allarme" lampeggiante ed uscita relativa intermittente, (1 secondo ON – 1 secondi OFF)). **Nota:** in fase di produzione (DIP1 su ON) l'allarme di conducibilità attiva il led allarme e la relativa uscita per 1 secondo ON – 3 OFF.*

Configurazione SWITCH.



DIP 1 : Abilitazione allarme conducibilità. Impostare su ON per attivare.

DIP 2 - 3 - 4 : Selezione tempi di lavaggio.

DIP 5 - 6 : Selezione ciclo lavaggio.

Tabella per selezione tempi di lavaggio.

Impostare i DIP 2, 3 e 4 per ottenere i seguenti tempi di lavaggio:

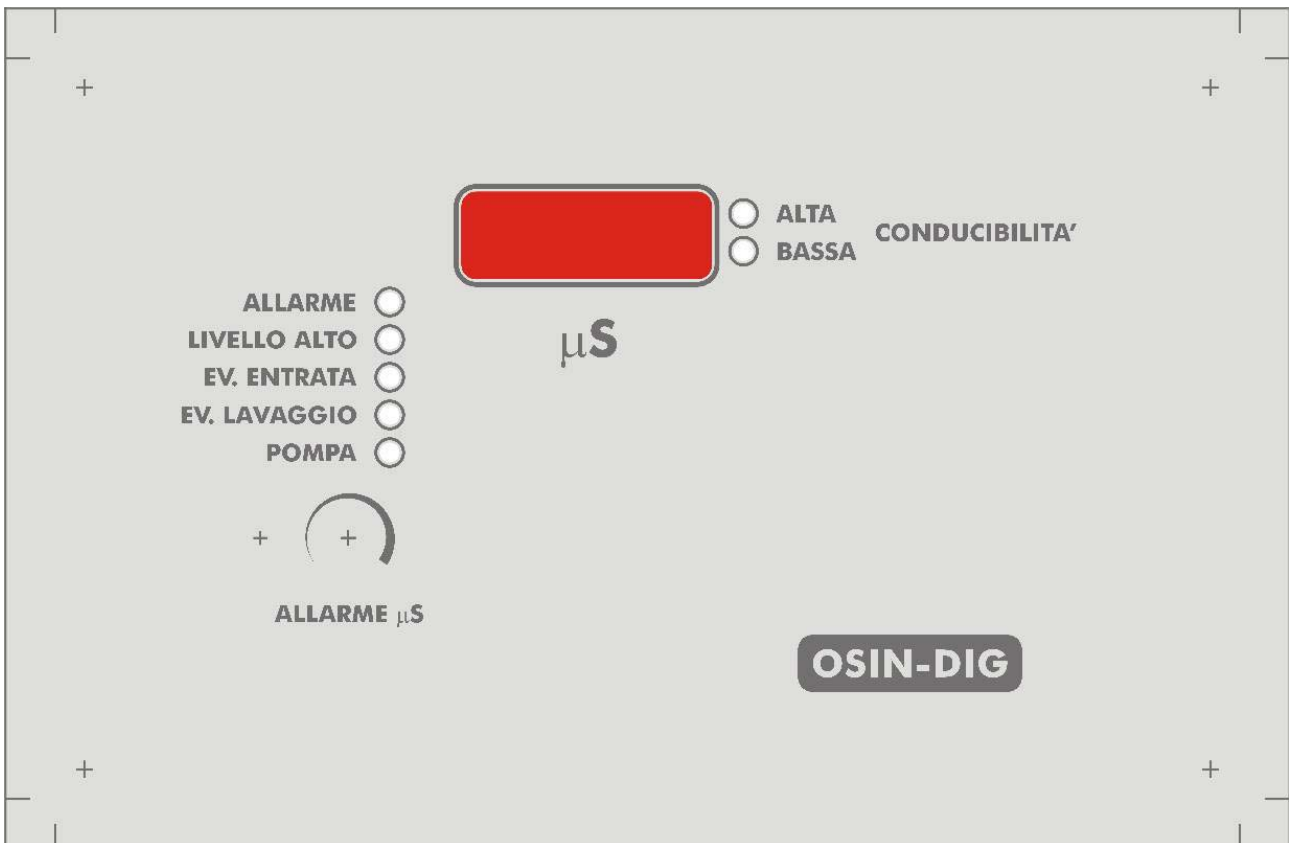
DIP 2	DIP 3	DIP 4	Tempi
OFF	OFF	OFF	No Lav.
ON	OFF	OFF	30 sec.
OFF	ON	OFF	1 min.
ON	ON	OFF	2 min.
OFF	OFF	ON	4 min.
ON	OFF	ON	8 min.
OFF	ON	ON	16 min.
ON	ON	ON	Riservato

Tabella per selezione ciclo di lavaggio.

Impostare i DIP 5 e 6 per ottenere i seguenti cicli di lavaggio:

DIP 5	DIP 6	Ciclo
OFF	OFF	No Lav.
ON	OFF	2h oppure 8h (altra versione)
OFF	ON	4h oppure 16h (altra versione)
ON	ON	6h oppure 24h (altra versione)

Descrizione Pannello.



Dimensioni: 24x15x6.5 cm

Allarme.

Questo LED indica una condizione di allarme anomalia pressione. Se rimane stabilmente acceso è un allarme di alta pressione. In questo caso è necessario risolvere il problema, spegnere e riaccendere lo strumento. Se durante la fase di ripristino livello il LED si accende e comincia a lampeggiare è necessario verificare la pressione (bassa) della linea. Durante questa condizione di allarme l'uscita relè allarme si apre e si chiude al lampeggiare del LED.

Livello Alto.

Questo LED indica un livello di prodotto alto nel deposito. In questo caso lo strumento non è attivo. Se il livello del prodotto nel deposito è basso il LED si spegne e lo strumento comincia la fase di lavoro.

EV. Entrata.

Questo LED indica l'attività di funzionamento dell'elettrovalvola in ingresso. Se è acceso l'uscita relativa è attiva.

EV. Lavaggio.

Questo LED indica l'attività di lavaggio. Se è acceso l'uscita relativa è attiva.

POMPA.

Questo LED indica l'attività di funzionamento della pompa. Se è acceso la pompa connessa allo strumento è alimentata.

Alta – Bassa Conducibilità.

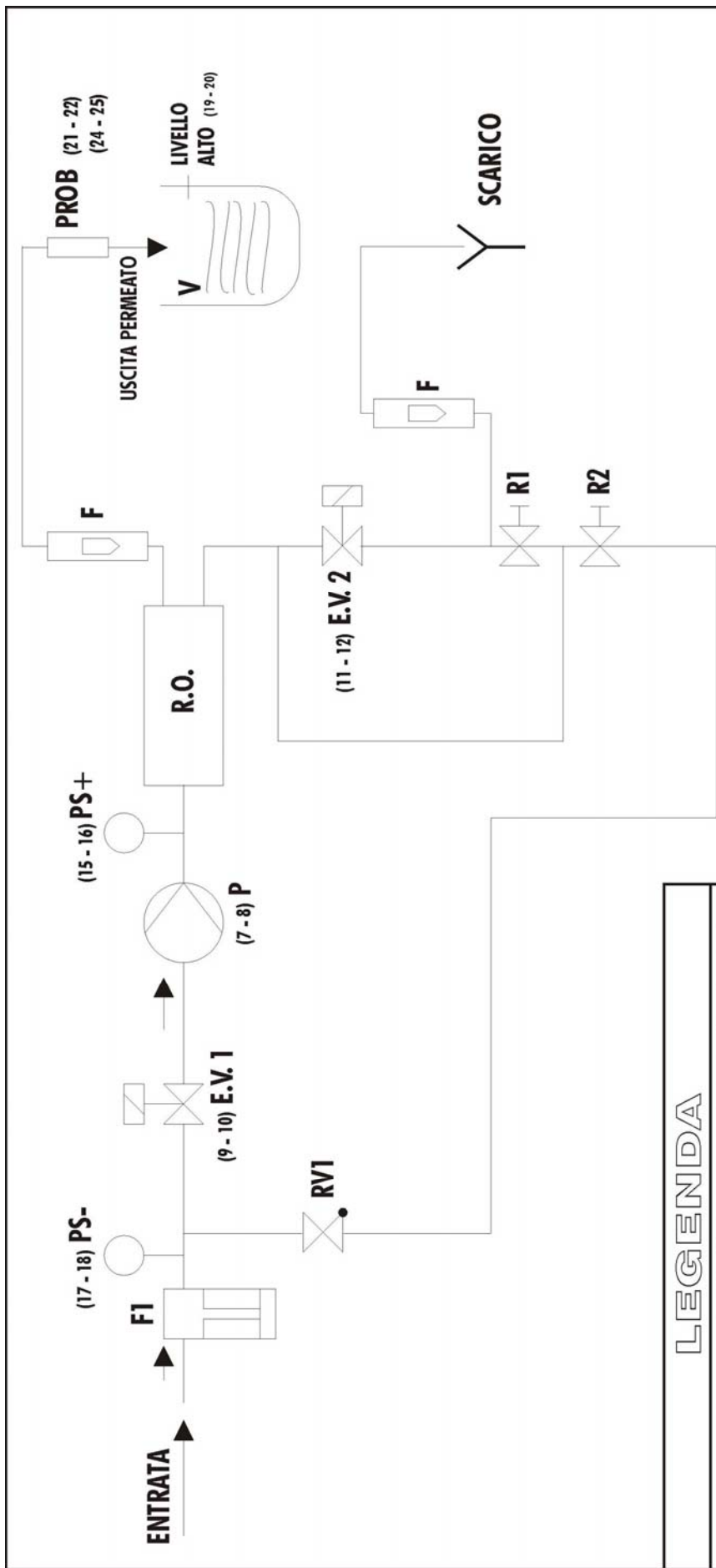
Questi LED indicano l'allarme per raggiunta soglia di conducibilità come configurato tramite la manopola ALLARME uS. Per la configurazione del valore d'intervento mantenere premuto il pulsante sul pannello e cominciare a ruotare la manopola ALLARME uS posta di fianco fino al raggiungimento del valore di soglia desiderato.

Impostazione Valore Intervento Allarme.

Per la configurazione del valore d'intervento allarme mantenere premuto il pulsante sul pannello e cominciare a ruotare la manopola ALLARME uS posta di fianco fino al raggiungimento del valore di soglia desiderato.

Taratura sonda ECDIC.

Inserire la sonda ECDIC in una soluzione tampone nota. Attendere che la lettura si stabilizzi e regolare il trimmer posto vicino ai relè (indicato in un cerchio rosso nella foto della morsettiera) fino a visualizzare il valore della soluzione tampone.



(I numeri tra parentesi indicano il collegamento al circuito)

LEGGENDA

- E.V. 1 - ELETTROVALVOLA DI ENTRATA - NC (230 V)
- E.V. 2 - ELETTROVALVOLA DI USCITA - NC (230 V)
- F1 - FILTRO
- RV1 - VALVOLA DI NON RITORNO
- PS+ - PRESSOSTATO DI MASSIMA
- PS- - PRESSOSTATO DI MINIMA
- P - POMPA (230V ½ Cv max)
- V - VASCA ACCUMOLO PERMEATO
- F - FLUSSIMETRO
- R1 - VALVOLA DI FLUSSO
- R2 - VALVOLA DI FLUSSO
- PROB - SONDA DI CONDUCTIBILITA' COMPENSATA



