



CHLORDIOXID-DESINFEKTIONSSYSTEME LOTUS



202.0105.0 EMEC Deutschland GmbH - Zuppingerstr. 20 • D-88213 Ravensburg
T. +49 0751 977 000 60 - F. +49 0751 977 000 62
office@emec-gmbh.de - www.emecpumps.com/de



Unsere Chlordioxidgeneratoren Lösung



Die Verwendung von Chlordioxid bei der Wasseraufbereitung wurde durch das wachsende Bewusstsein für biologische Gesundheitsfragen vorangetrieben. **EMEC LOTUS** Chlordioxid-Generatoren können in einer Vielzahl von Industrien zur Kontrolle von Mikroorganismen in Wassersystemen eingesetzt werden und werden besonders für die Reduzierung, Kontrolle und Prävention von Legionellen in Kalt- und Warmwassersystemen empfohlen.

Mikroorganismen werden innerhalb von 5 Minuten auf sichere Weise abgetötet.

Die auf Chlordioxid basierenden biologischen Kontrollsysteme von **LOTUS** sind zuverlässig und sicher, da sie so konzipiert sind, dass ClO_2 nicht als Gas gehandhabt werden muss: zwei flüssige Chemikalien, Salzsäure (HCl) und Natriumchlorit (NaClO_2), reagieren zusammen, um das benötigte Chlordioxid zu bilden, so dass außerhalb der Prozessanwendung kein ClO_2 -Gas oder konzentrierte Lösungen vorhanden sind.

Dank des EMEC-Online-Steuerungssystems ERMES können Sie die **LOTUS**-Systeme von überall aus über eine einfache, aber leistungsstarke Webschnittstelle überwachen und mit ihnen interagieren.



LEISTUNGEN STANDARD-KONFIGURATION

MODELLE	ClO_2 MAX-KAPAZITÄT KONZENTRATION	MAXIMALER CHEMIKALIENVERBRAUCH	CHEMIKALIEN KONZENTRATION	MAX DRUCK (WASSERVERSORGUNG)	MAX BETRIEBSDRUCK**
AIR 10	10 g/h	0,25 l/h	9% HCl 7,5% NaClO_2	2 bar	8 bar
AIR 30	30 g/h	0,75 l/h		3 bar	5 bar
AIR 60	60 g/h	1,5 l/h		3 bar	5 bar
MINI 8	8 g/h	0,2 l/h	9% HCl 7,5% NaClO_2	5 bar	8 bar
MINI 20	20 g/h	0,5 l/h		5 bar	8 bar
MAXI 80	80 g/h	2 l/h	9% HCl 7,5% NaClO_2	*	8 bar
MAXI 160	160 g/h	4 l/h			8 bar
MAXI 240	240 g/h	6 l/h			8 bar
MAXI 400	400 g/h	10 l/h			8 bar
MAXI 600	600 g/h	15 l/h			5 bar
MAXI 1000	1000 g/h	25 l/h			3 bar
ULTRA 1000	1000 g/h	6,1 l/h	33% HCl 25% NaClO_2	*	5 bar
ULTRA 2000	2000 g/h	12,2 l/h			5 bar
ULTRA 3000	3000 g/h	18,3 l/h			5 bar
ULTRA 4000	4000 g/h	24,4 l/h			2 bar
EASY 8	8 g/h	0,2 l/h	9% HCl 7,5% NaClO_2	*	8 bar
EASY 20	20 g/h	0,5 l/h			8 bar
EASY 40	40 g/h	1 l/h			8 bar
EASY 80	80 g/h	2 l/h			8 bar



LOTUS AIR/MINI ABDECKUNG

* Abhängig vom Systemdruck (max. 8 bar)

** Für höhere Drücke muss eine externe Pumpe verwendet werden.

LOTUS CHEMISCHER REAKTOR

- LOTUS ULTRA (1000, 2000, 3000, 4000) > PVDF
- ANDERE LOTUS-SYSTEME > PVC