



cod. 20210400



EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia  
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2  
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

# CDS

## SYSTÈME DE DOSAGE DE LA CHLORAMINE

**emec**<sup>®</sup>  
SIMPLE AS WATER

# CDS

## SYSTÈME DE DOSAGE DE LA CHLORAMINE

**CDS NH<sub>2</sub>Cl** est un système compact et automatique destiné à la production de chloramine en solution aqueuse pour le traitement de l'eau potable ou à des fins industrielles, dans le cadre des possibilités d'utilisation prévues dans les présentes instructions d'utilisation.

**CDS NH<sub>2</sub>Cl** dose simultanément deux produits chimiques, l'ammoniac (à % connu) et l'hypochlorite de sodium (à % connu), dans de l'eau à l'intérieur du réacteur. La production est surveillée par l'IHM et peut être réglée par un débitmètre en fonction du débit d'eau principal.

Le système comprend trois protections :

- **Une protection pour la pompe de dosage NH<sub>3</sub>**
- **Une protection pour la pompe de dosage NaClO**
- **Une protection de débit d'eau de dilution insuffisant**

La production de NH<sub>2</sub>Cl a lieu à l'intérieur d'un réacteur avec un débit d'eau externe comme protection du réacteur. Dans le réacteur, les deux réactifs réagissent avec l'eau de dilution à une concentration d'env. 2 g/l (2 000 ppm).

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Coffret en PEHD dim. 750x1 500 prof. 560 mm
- Contrôleur avec interface à écran tactile couleur 7"
- Production de NH<sub>2</sub>Cl : 50 à 5 000 g/h
- 2 pompes doseuses Prisma auto-amorçantes à moteur pas-à-pas et tête de doseuses PVDF et membrane PTFE
- 2 manomètres pour la lecture de la pression de fonctionnement des pompes avec séparateur à membrane
- Capteurs de niveau bas des réactifs
- Cuve de collecte des effluents
- Clapet de sécurité
- Réacteur en PVDF



## ÉLÉMENTS

### POMPES DOSEUSES

Le système CDS est équipé de deux pompes volumétriques alternatives de la série Prisma, à volume contrôlé, qui assurent un contrôle précis de la dynamique du flux, aspect essentiel pour garantir l'efficacité et le bon fonctionnement du système de traitement. Le mouvement alternatif de la membrane génère un débit sinusoïdal, de sorte que le flux du produit pompé est distribué au travers de clapets situés à l'entrée et à la sortie de la tête de pompe. Le débit, c'est-à-dire le volume pompé, est réglé en modulant le déplacement de la membrane.

### MANOMÈTRE

Nécessaire pour régler la valeur de pression de la vanne de maintien de pression, il permet de déterminer la pression de travail effective de la pompe.

### SÉPARATEUR DE LIQUIDE À MEMBRANE

Le séparateur de liquide à membrane assure une mesure précise de la pression lue par le manomètre et le protège même dans le cas d'une fuite de liquide corrosif.

### VANNE DE MAINTIEN DE PRESSION

Il empêche le passage spontané du liquide (siphonnage) lorsque le niveau du réservoir de stockage est supérieur au niveau de refoulement.

### DÉBITMÈTRE À ULTRASONS (débit de contrôle)

Le débitmètre à ultrasons permet, grâce à un système de régulation, de régler avec précision le dosage requis en mode entièrement automatique.

## FONCTIONS AUTOMATIQUES

- **Dosage homogène et continu**
- **Réglage de la concentration en % des produits chimiques**
- **Modes de dosage :**
  - Calcul automatique des deux réactifs selon la quantité requise
  - Concentration réglable en %
  - Réglage dosage proportionnel par signal du débitmètre de l'eau à traiter (4-20 mA)
  - Réglage dosage manuel
- **Mesure de débit Dosage intégré**
- **Système de contrôle des flux des produits chimiques**
- **Système de dilution par débitmètre à ultrasons**
- **Réglage du mode d'étalonnage de la pompe doseuse**
- **Réglage des produits chimiques (ammoniac, sulfate d'ammonium, bicarbonate d'ammonium)**
- **Alarmes (toutes les alarmes sont configurées comme des alarmes à distance)**
- **Port de communication Ethernet Modbus TCP-IP**

