



TetraMix

EMEC-POLYMERANSETZSTATION

KOMPAKTES, AUTOMATISIERTES SYSTEM ZUR POLYMERAUFBEREITUNG

Der TetraMix ist ein modulares, vollautomatisches System zur kontinuierlichen Aufbereitung von Polyelektrolytlösungen aus Trockenpolymeren. Entwickelt für kommunale und industrielle Abwasseranlagen, gewährleistet die Ansetzstation hohe Leistungen bei Sedimentation, Klärung, Flockung und Schlammentwässerung. Ausgestattet mit hochwertigen Materialien (PEHD, PPH, PVC, AISI 304) steht der TetraMix für Effizienz, Langlebigkeit und Prozesssicherheitm.

ANWENDUNGEN

- Kläranlagen für den privaten und industriellen Bereich
- Schlamm- und Abwasserbehandlung
- Lebensmittel- und Getränkebranche
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Verfahren mit Flotationen, Dekantern und Filterpressen

Die TetraMix ist mit einem robusten PEHD-Behälter und einem PPH-Pulverdosierer mit Trichter ausgestattet, der an einen erweiterbaren, hermetisch verschließbaren Sicherheitsbehälter angeschlossen ist. Im Inneren sorgt eine kunststoffbeschichtete Schnecke für zuverlässige Dosierung. Ein stufenloser Umformer treibt das Rührwerk an und ermöglicht präzise Drehzahlregelung bei reduziertem Energieverbrauch. Der integrierte Hydraulikkreislauf mit Zähler, Magnet- und Regelventilen sowie Radarsensoren und Sicherheitsvorrichtungen gewährleistet einen vollautomatischen Betrieb.

VORTEILE

- Automatische Vorbereitung: reduzierung von manuellen Arbeitsschritten und Fehlern, gebrauchsfertige Lösung
- Maximale Wirksamkeit: hydratisierung und Aktivierung des Polyelektrolyten (in Pulverform oder Emulsion)
- Maximale Effizienz: optimierung der Lösung und Aktivierung des Polymers
- Flexibilität: modulare Konfigurationen für verschiedenste Anforderungen
- Kosteneinsparungen: weniger Abfall, geringerer Energieverbrauch und vereinfachte Wartung
- Hohe Leistung: kontinuierlicher Prozess und konstante Qualität
- Aushärtungszeiten: Pulver 30-60 min
- Ablaufanschlüsse: ab 2"

PROZESS



1 MISCHEN

Dosierung und anfängliche Homogenisierung der Reagenzien



2 | REIFUNG

Reaktion und Stabilisierung der Mischung



3 | LAGERUNG

Kontrollierte Lagerung bis zur Verwendung



Präzise und gleichmäßige Abgabe der Lösung

EIGENSCHAFTEN

- Pulverdosierer aus PPH
 - > Einstellung über stufenlosen Antrieb mit elektronischer Variaten über HMI
 - 35-Liter-Einfülltrichter
 - > Radar-Pulverfüllstandskontrolle (Minimaler Füllstand)
 - > Einstellbare Pulverkonzentration von 0.05 bis 0.5%
- Wasserzufuhrvorrichtung für die Zubereitung bestehend aus
 - > Elektronischem Ultraschall-Durchflussmesser (4-20 mA)
- Radar-Füllstandskontrolle (bei Lösungen)
- Rührwerk
 - > Stufenlosverstellbarer Antzrieb dreiphasig 400 W
 - > 4-flügeliger Propeller Ø 400 mm
- Elektrische Steuer- und Kontrolltafel
 - Verwaltung der Verbraucher über HMI-Touchscreen 7"
 - > Ethernet-TCP/IP-Kommunikation
 - Gehäuse IP65 zum Schutz der elektronischen Komponenten



HAUPTMELDUNGEN

- Notabschaltung
- Geringe Wasserdurchflussmenge
- Minimaler Füllstand der Lösung
- Maximaler Füllstand (H)
- Überlauf (HH)

ERWEITERBARES MODULARES SYSTEM

Das System umfasst einen unabhängigen Master-Tank, der mit zusätzlichen Modulen erweitert werden kann, um sich an unterschiedliche Dosier- und Lagerungsanforderungen anzupassen. Die Montage mittels rechteckiger Flansche und Dichtungen gewährleistet Stabilität und eine schnelle Installation.

Tankabmessungen mm: 1400x1400xh120

Typ / Modell		PLD-1500-1	PLD-3000-2	PLD-4000-3	PLD-6500-4
Gesamtvolumen. Tank Liter		1702	3404	5106	6808
Tankmaterial		PEHD	PEHD	PEHD	PEHD
Maximale stündliche Produktion I/h	45'	1875	3750	5000	8125
	60′	1500	3000	4000	6500
Leistungsaufnahme		200 W	100 W	100 W	100 W