



# PDS

## PERMANGANATE DOSING SYSTEM

cod. 20211270



EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia  
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2  
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

# PDS

## PERMANGANATE DOSING SYSTEM

**PDS - Permanganate Dosing System** è un sistema **compatto e completamente automatico** progettato per la preparazione e il dosaggio continuo di soluzioni **Permanganato di Sodio (NaMnO<sub>4</sub>)** e **Permanganato di Potassio (KMnO<sub>4</sub>)**, a partire da **soluzioni liquide**, in acqua potabile o per applicazioni industriali.

È concepito per applicazioni dove sono richiesti **affidabilità, precisione di dosaggio e continuità operativa**.

Il sistema consente la **regolazione proporzionale** alla portata dell'acqua e gestione automatica tramite pannello touch screen del prodotto ossidante.

Il sistema può essere integrato con **PermaTest**, soluzione per l'analisi in continuo del residuo, per un controllo completo del processo di ossidazione.

## CAMPI DI APPLICAZIONE



IMPIANTI POTABILIZZAZIONE



BONIFICHE AMBIENTALI



OSSIDAZ. FERRO E MANG.



INDUSTRI-ALE



ACQUE DI FALDA



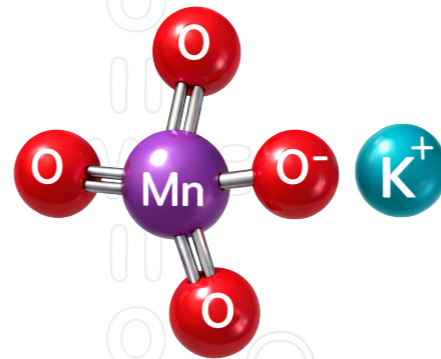
ACQUE REFLUE

## FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

- Impostazione dosaggio in mg/l di permanganato
- Dosaggio automatico proporzionale alla portata
- Calibrazione automatica delle pompe dosatrici
- Modalità manuale con portata impostata
- Controllo proporzionale alla portata tramite segnale 4-20 mA
- Controllo PID con misuratore di portata integrato
- Controllo PID delle pompe dosatrici
- Monitoraggio portata e allarmi di processo

## CONFIGURAZIONI DISPONIBILI

### PERMANGANATO DI POTASSIO



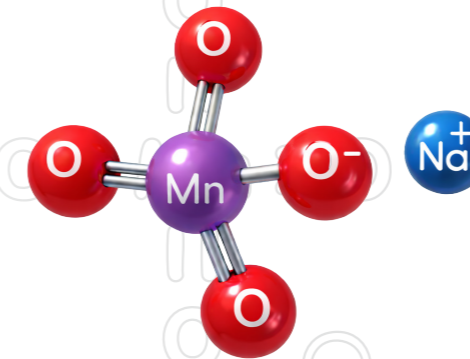
#### DOVE

- ✓ Rimozione ferro e manganese
- ✓ Ossidazione di idrogeno solforato (H<sub>2</sub>S)
- ✓ Controllo odori e composti organici
- ✓ Pre-ossidazione in potabilizzazione

#### PERCHÈ

- ✓ Elevata stabilità chimica della soluzione
- ✓ Minor aggressività verso alcuni materiali
- ✓ Buona conservabilità nel tempo
- ✓ Minore concentrazione massima in soluzione

### PERMANGANATO DI SODIO



#### DOVE

- ✓ Trattamento acque industriali
- ✓ Bonifica ambientale e suoli contaminati
- ✓ Ossidazione di composti organici complessi
- ✓ Impianti con dosaggio continuo e controllato

#### PERCHÈ

- ✓ Solubilità molto più elevata
- ✓ Concentrazioni operative più alte
- ✓ Maggiore fluidità e facilità di pompaggio
- ✓ Maggiore reattività ossidante
- ✓ Particolarmente adatto a impianti continui

## SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione	230 Vac ±10% - 50/60 Hz
Potenza assorbita	circa 100 W
Grado di protezione	IP65 NEMA 4
Display HMI	Touch Screen 7"
Ingressi	<ul style="list-style-type: none"><li>• Segnale analogico 4-20 mA portata</li><li>• Start/Stop remoto</li><li>• Allarme livello</li></ul>
Temperatura di esercizio	0 ÷ 40 °C

## ELEMENTI DI SISTEMA



- ✓ Pompa dosatrice (solenioide, stepper, a motore)



- ✓ Installazione a pavimento



- ✓ HMI Touch Screen 7"



- ✓ Misuratore di portata integrato a ultrasuoni



- ✓ Comunicazione Ethernet Modbus TCP/IP



- ✓ Sensore di livello reagente con blocco automatico



- ✓ Struttura con grado di protezione IP65

