



PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM

cod. 20211290



EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM

PDS - Permanganate Dosing System est un **système compact et entièrement automatique** conçu pour la préparation et le dosage continu de solutions de **Permanganate de Sodium (NaMnO₄)** et de **Permanganate de Potassium (KMnO₄)**, à partir de **solutions liquides**, dans l'eau potable ou pour des applications industrielles.

Il est conçu pour des applications nécessitant **fiabilité, précision de dosage et continuité de fonctionnement**. Le système permet un **réglage proportionnel** au débit d'eau ainsi qu'une gestion automatique du produit oxydant via un écran tactile.

Le système peut être intégré avec **PermaTest**, une solution pour l'analyse en continu du résidu, garantissant un contrôle complet du processus d'oxydation.

DOMAINES D'APPLICATION



INSTALLATIONS DE POTABILISATION



EAUX USÉES



OXYDATION DU FER ET DU MANGANESE



INDUSTRIEL



EAUX SOUTERRAINES



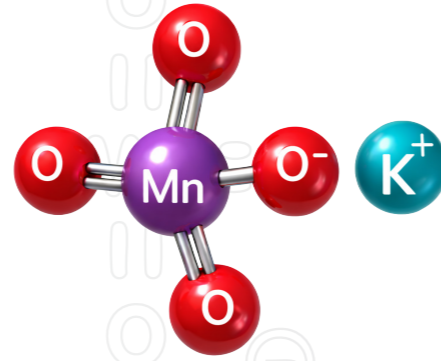
RÉHABILITATIONS ENVIRONNEMENTALES

FONCTIONS PRINCIPALES

- Réglage du dosage de permanganate en mg/L
- Dosage automatique proportionnel au débit
- Calibration automatique des pompes doseuses
- Mode manuel avec débit prédéfini
- Contrôle proportionnel au débit via signal 4-20 mA
- Régulation PID avec débitmètre intégré
- Contrôle PID des pompes doseuses
- Surveillance du débit et alarmes de procédé

MODÈLES DISPONIBLES

PERMANGANATE DE POTASSIUM



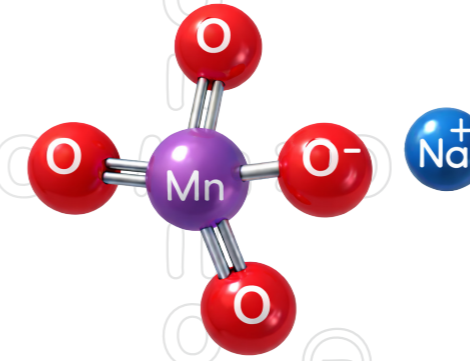
où

- ✓ Élimination du fer et du manganèse
- ✓ Oxydation du sulfure d'hydrogène (H₂S)
- ✓ Contrôle des odeurs et des composés organiques
- ✓ Pré-oxydation en traitement de l'eau potable

POURQUOI

- ✓ Haute stabilité chimique de la solution
- ✓ Moindre agressivité envers certains matériaux
- ✓ Bonne conservation dans le temps
- ✓ Concentration maximale plus faible en solution

PERMANGANATE DE SODIUM



où

- ✓ Traitement des eaux industrielles
- ✓ Réhabilitation environnementale et sols contaminés
- ✓ Oxydation de composés organiques complexes
- ✓ Installations avec dosage continu et contrôlé

POURQUOI

- ✓ Solubilité beaucoup plus élevée
- ✓ Concentrations de fonctionnement plus élevées
- ✓ Meilleure fluidité et facilité de pompage
- ✓ Réactivité oxydante plus élevée
- ✓ Particulièrement adapté aux installations en continu

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation électrique 230 Vac ±10 % - 50/60 Hz

Puissance absorbée Environ 100 W

Indice de protection IP65 / NEMA 4

Écran HMI Écran tactile 7"

Entrées

- Signal analogique 4-20 mA (débit)
- Marche/Arrêt à distance
- Alarme de niveau

Température de fonctionnement 0 à 40 °C

ÉLÉMENTS DU SYSTÈME



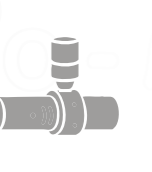
Pompe doseuse (solénoïde, pas à pas, motorisée)



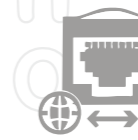
Installation au sol



Écran tactile HMI 7"



Débitmètre ultrasonique intégré



Communication

- Ethernet
- Modbus
- TCP/IP



Capteur de niveau de réactif avec arrêt automatique



Structure avec indice de protection IP65

