



COMPANY
PROFILE





Indice

CAPITOLO	PAG
01 Emec. Simple as water	5
02 Flessibilità, con tre punti fermi Costante ricerca Estrema precisione Sane relazioni	7
03 La differenza tra consulente e fornitore Un back office sempre avanti Qualità, dall'inizio al post-vendita Una competenza che fa scuola	11
04 Un mondo di attenzioni Meno impatto, più sostenibilità Massima efficienza. A partire da quella energetica Da buoni propositi a buone pratiche	15
05 Nulla di più semplice della complessità	19



01

EMEC.
SIMPLE
AS WATER



EMEC. SIMPLE AS WATER

L'acqua è un elemento di vitale importanza. Alla sua generosità ci lega un patto di rispetto e pura gratitudine. Da oltre 40 anni lavoriamo per rendere il rapporto uomo-acqua sempre più armonico, sicuro e naturale, attingendo da un'unica fonte di ispirazione.

La semplicità.

02

40.000

REFERENZE

80.000

PRODOTTI L'ANNO

FLESSIBILITÀ, CON TRE PUNTI FERMI

Dal 1982 progettiamo e realizziamo strumenti affidabili e all'avanguardia per il trattamento dell'acqua e il dosaggio dei prodotti chimici. Flessibilità e innovazione sono per noi caratteristiche fondamentali. Siamo un'azienda aperta al cambiamento perché ancorata a tre punti fermi: **costante ricerca, estrema precisione, sane relazioni.**

I nostri prodotti principali

- Pompe dosatrici.
- Sistemi completi di controllo e dosaggio.
- Strumenti di controllo.
- Sonde.
- Accessori e ricambi.



COSTANTE RICERCA

Essere all'avanguardia richiede uno studio costante. I reparti Ricerca & Sviluppo e Progettazione sono i nostri cuori pulsanti. Ingegneri e tecnici di altissimo profilo, impegnati nello sviluppo dei software, nella progettazione dell'hardware, ma anche nello studio e nella valutazione delle componenti idrauliche e meccaniche. Proprio come l'acqua, nel tempo abbiamo preso varie diramazioni, fino a coprire ambiti molto estesi.

- Trattamento acque industriali.
- Impianti di potabilizzazione.
- Trattamento acque derivanti da processi industriali.
- Processi di depurazione chimico-fisici.
- Sistemi di depurazione batteriologica.
- Impianti di fertirrigazione.
- Industria chimica.
- Industria alimentare.
- Torri evaporative.
- Raffinerie.
- Centri benessere.
- Piscine.
- Car wash.

SANE RELAZIONI

Altissime prestazioni, massima qualità ed elevata tecnologia sono il nostro più grande patrimonio.

Ma non l'unico: ogni giorno ci prendiamo cura di qualcosa di altrettanto importante: il **capitale umano**.

Sono i migliori professionisti del mercato, sono persone esperte e competenti e sono i nostri collaboratori.

Al momento il nostro organico è composto da quasi **200 dipendenti** di cui **più del 35% sono donne**.

Secondo le statistiche, una percentuale di tutto rispetto in un settore tecnico come il nostro.

Un numero destinato a salire.

ESTREMA PRECISIONE

Il nostro secondo punto fisso è il controllo totale su tutta la filiera produttiva: dall'ideazione alla spedizione, tutto effettuato in Italia, da manodopera italiana, nel moderno stabilimento di Rieti. Risultati certificati dal nostro **Test Center**. Ogni prodotto viene testato quattro volte prima di raggiungere il cliente. Ogni referenza è associata ad un codice progressivo che ne identifica il **Certificato di Garanzia**.

La nostra filiera produttiva

- Ideazione e progettazione.
- Officina per produzione di componenti meccaniche.
- Produzione dei circuiti stampati.
- Programmazione software.
- Laboratorio chimico.
- Laboratorio lavorazione pannelli.
- Assemblaggio prodotti.
- Test Center.
- Magazzino ricambi.
- Spedizione.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI





03

LA DIFFERENZA TRA CONSULENTE E FORNITORE

Negli anni abbiamo perfezionato la dote dell'ascolto, fondamentale per comprendere le reali esigenze dei clienti. È il delicato compito della nostra Divisione Commerciale, composta interamente da membri di estrazione tecnica. Sono in grado di offrire consulenze mirate, sia nella scelta che nella personalizzazione dei prodotti. Abbiamo infatti un livello di customizzazione molto elevato, che spazia dalla brandizzazione alle modifiche hardware e software.



UN BACK OFFICE SEMPRE AVANTI

È uno dei nostri fiori all'occhiello: un back office disponibile e competente, che offre ogni giorno un importante contributo perché ogni aspetto della fornitura sia impeccabile. Un livello di **attenzione eccellente**, che contribuisce ad avvicinare allo zero il tasso di abbandono dei nostri clienti.

QUALITÀ, DALL'INIZIO AL POST- VENDITA

Per noi concludere un affare non significa concludere un rapporto: **restiamo a disposizione dei clienti** per verificare nel tempo il corretto funzionamento dei prodotti, intervenendo direttamente sugli impianti o fornendo assistenza da remoto in tempo reale.

UNA COMPETENZA CHE FA SCUOLA

Come leader del settore siamo consapevoli di avere una grande responsabilità: preparare specialisti e clienti ad utilizzare al meglio i prodotti che produciamo. Per questo abbiamo creato l'**Emec Training Program**, una serie di corsi formativi dedicati all'installazione e alla manutenzione, in ambito privato e aziendale. I corsi di formazione e aggiornamento

sono a carico nostro, compresi i costi logistici dei partecipanti.

Le sessioni di training non comportano spese, ma un grande guadagno di competenza.



LA DIFFERENZA TRA CONSULENTE E FORNITORE **ES**

OLTRE
1000
INSTALLATORI FORMATI



04

UN MONDO DI ATTENZIONI

L'acqua è l'elemento vitale sul quale si fonda la nostra attività. Il minimo che possiamo fare per rispettare questa risorsa inestimabile è trattare l'ambiente nel modo migliore. Non si tratta solo di rispettare delle leggi, ma di rispettare la nostra etica.



MENO IMPATTO, PIÙ SOSTENIBILITÀ

Consideriamo la sostenibilità un percorso senza fine, fatto di passi sempre più virtuosi per minimizzare l'impatto della nostra azienda sull'ambiente.

A tale scopo abbiamo adottato un **Sistema di Gestione Ambientale**, conforme allo standard internazionale ISO 14001, che ci permette di ridurre le emissioni atmosferiche e acustiche, razionalizzare i consumi di acqua, energia elettrica e gas, di contenere la produzione di rifiuti e la contaminazione del suolo.

Sostenibilità significa anche garantire una **seconda vita** ai materiali di scarto: ricicliamo o recuperiamo il 93% di schede dei circuiti, carta, plastica, trucioli di ferro, alluminio, rame, bronzo, ottone e legno. Inoltre ci siamo dotati di un macchinario disoleatore, che permette di separare acqua e olio durante i processi di pulizia dei macchinari, per riutilizzarli nel ciclo produttivo.

MASSIMA EFFICIENZA. A PARTIRE DA QUELLA ENERGETICA

L'adozione di fonti di energia rinnovabili, caldaie di ultima generazione e di un sistema di condizionatori intelligenti ci ha permesso di ridurre **drasticamente i consumi** di gas ed energia elettrica. L'unica energia che non vogliamo risparmiare è quella che mettiamo nel nostro lavoro.

DA BUONI PROPOSITI A BUONE PRATICHE

Tutte le iniziative che adottiamo a favore della sostenibilità vengono riportate nel nostro **Manuale del Sistema Integrato**, strumento che chiediamo a tutti di rispettare, per garantire una reale corrispondenza tra buoni propositi e pratica lavorativa di ogni giorno.



10

FILIALI NEL MONDO

OLTRE

150.000

RIVENDITORI NEI PRINCIPALI
MERCATI MONDIALI

DISTRIBUTORI ESCLUSIVI PER UNA QUALITÀ ESCLUSIVA

Diventare distributore esclusivo Emec per il proprio paese rappresenta un'opportunità vantaggiosa, sotto molti punti di vista:

- L'ottimo rapporto qualità/prezzo delle nostre referenze.
- La garanzia di un supporto qualificato nella gestione dei processi e nella soluzione di problemi tecnico-amministrativi.
- Un reparto di spedizioni in-house, in grado di garantire tempi certi tra ordine e invio in qualsiasi paese del mondo.
- L'accesso a corsi di formazione e aggiornamento.
- Il servizio di assistenza diretta online, consultabile attraverso l'Area Riservata su emec.it.
- Un supporto prezioso per branding e comunicazione.



05

NULLA DI PIÙ SEMPLICE DELLA COMPLESSITÀ

I numeri parlano chiaro.
Siamo un'azienda molto prolifica,
con un know-how tecnico di alto livello.
Gestiamo processi articolati e complessi,
con standard di innovazione sempre più
s sofisticati. E tutto con un solo obiettivo:
rendere sempre più semplice la vita
di imprese e professionisti.

150.000

POMPE DOSATRICI

15.000

STRUMENTI DI CONTROLLO

5.000

PANNELLI PRE-ASSEMBLATI



